



working via technology...



OEMAK
MACHINE



WORKING VIA
TECHNOLOGY



TR

OEMAK Makine, mekanik, otomasyon ve yazılım konularında tecrübeli ve uzman mühendislerden oluşan genç ve dinamik bir kuruluştur. Yeni trendleri ve müşteri beklentilerini sürekli takip ederek, ileri teknolojiye sahip, katma değeri yüksek, tasarımı ile ön plana çıkan makineler üreten OEMAK, kaynakları verimli kullanarak sürdürülebilir büyüme yolunda emin adımlarla geleceğe ilerlemektedir.

Oemak Makine üretimine CNC ahşap torna ve CNC Freze makineleri imalatı ile hizmet vermeye başlamıştır. Sektörde doğan ihtiyaçları ve gelişen teknolojiyi yakından takip eden Oemak, etkin mühendislik örneği göstererek sektöre birçok yenilik ve patentli ürünler kazandırmıştır. 5 Eksen CNC işleme merkezleri üretimini gerçekleştirerek Türkiye'nin ihtiyacını ve dışa bağımlılığını azaltan Oemak Makine, küresel pazarlarda da sektörün önde gelen firmaları ile rekabet etmektedir.

Bunu başaran firmamız, sizlerden gelen ilgi ve destek ile teknolojiyi yakından takip ederek daha başarılı makineleri siz değerli müşterilerimizin hizmetine sunmaktadır. En iyi referanslarımızın makinemizin çalıştığı her işletme olacağına bilincinde olup, bu temelde işletmelerinizin ihtiyaçları doğrultusunda en iyi makineleri üretmeye devam edeceğiz.

EN

Oemak Machine, which consists of experienced and expert engineers in industrial automation and software development, is a young and dynamic company. By constantly following new trends and customer expectations, Oemak is manufacturing high added value and prominent designed machines with advanced technology and taking reliable steps toward sustainable growth by using resources efficiently.

Oemak Makine started to its production with CNC wood lathe and CNC router machines. Oemak, which closely follows the needs arising in the sector and the developing technology, has brought many innovations and patented products to the sector by showing an example of effective engineering. Oemak Makine, which reduces Turkey's need and dependence on imported machines by producing 5 Axis CNC machining centers, competes with the leading companies of the sector in global markets.

Our company, which has succeeded in this, offers more successful machines to the service of our valued customers by closely following the technology with the interest and support from you. We are aware that our best references will be every business where our machine works, and on this basis, we will continue to produce the best machines in line with the needs of your businesses.

TAB COREX

CNC İŞLEME MERKEZİ
CNC MACHINING CENTER



RİJİT GÖVDE / RIGID BODY



ENDÜSTRİ 4.0 / INDUSTRY 4.0



ÜRETİMDE VERİMLİLİK / EFFICIENCY IN PRODUCTION



YÜKSEK PERFORMANS / HIGH PERFORMANCE



YÜKSEK KALİTE / HIGH QUALITY



DİNAMİK / DYNAMIC



MAKSİMUM HASSASİYET / MAXIMUM PRECISION

WEB



VIDEO

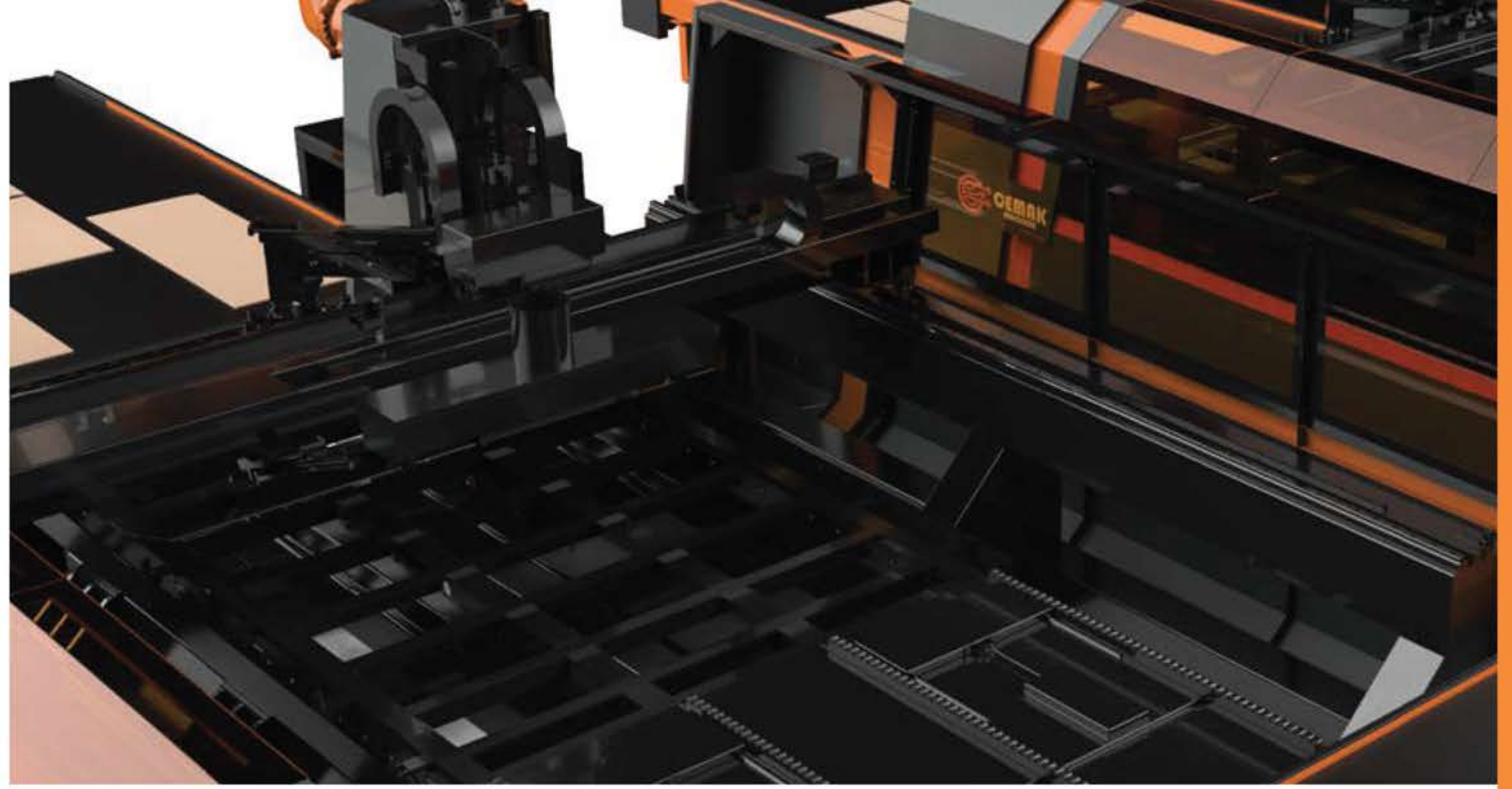


LOADING UNIT

YÜKLEME ÜNİTESİ

TR Yükleme ünitesi lift üzerinde bulunan plakaları otomatik olarak çalışma tablasına taşır. Verimli ve hızlı üretim akışı sağlar.

EN The loading unit automatically carries the plates from lift to the work table. It provides efficient and fast production flow.



ROTATION UNIT

DÖNDÜRME ÜNİTESİ

TR Otomatik etiketleme istasyonundan çıkan etiketli malzemenin diğer yüzeyinin işlenmesi için gerekli olan döndürme hareketini sağlar.

EN It is necessary for the processing of the other surface of the labeled materials coming out of the automatic labeling Unit.

UNLOADING & CLEANING UNIT

BOŞALTIMA&TEMİZLEME ÜNİTESİ

TR İşlenen parçayı boşaltarak tablayı temizler. Üniteyi bir sonraki işleme hazır hale getirir.

EN It cleans the table by removing the processed workpiece. It makes the unit ready for the next operation.

CONVEYOR

KONVEYÖR





AUTOMATIC LABELLING SYSTEM

OTOMATİK ETİKETLEME SİSTEMİ

TR

Otomatik etiketleme ünitesi lift üzerine yüklenen plakaları hizalar ve etiketler. Makine ile entegre çalışan sistem, verimliliği artıracak gibi üretim sürecini de kontrol altına almayı sağlar.

EN

The automatic labelling unit aligns and labels the plates loaded on the lift. This system is working integrated with machine and provides increased productivity and helps controlling the production process.



LIFTING UNIT

LİFT ÜNİTESİ

TR

Lift ünitesi işleme yapılacak plakaları hazır durumda tutar. 450mm yüksekliğe kadar plaka yüklemeye imkan sağlar.

EN

The lifting unit keeps the plates to be processed in a ready position. It allows loading up to 450mm height.



TRANSFER CONVEYORS

TRANSFER KONVEYÖRLERİ

TR

Üretim akışını verimli hale getirmek için tasarlanmıştır. Parçanın bir sonraki istasyon için hazırda beklemesine olanak sağlar.

EN

It is designed to make the production flow more efficient. It allows the part to wait in readiness for the next station.



ROBOTIC AUTOMATION

ROBOT OTOMASYONU

TR

İş gücünü azaltmak için isteğe bağlı robot entegrasyonu.

EN

To reduce the work force optional robotic integration.



ROTARY MAGAZINE UNIT

HAREKETLİ TAKIM DEĞİŞTİRME
ÜNİTESİ

TR

8 Takım değiştirmeli, hareketli takım değiştirme ünitesi ile kolay ve hızlı takım değiştirerek zamandan tasarruf edin.

EN

Save time with easy and fast tool changing with the 8 PCS tool capacity rotary magazine unit.



ALUMINIUM TABLE

ALÜMİNYUM TABLA

CNC AHŞAP İŞLEME MAKİNALARI / CNC WOODWORKING MACHINES



ADAPTABLE & HIGH PERFORMANCE MULTIPLE BORING UNIT



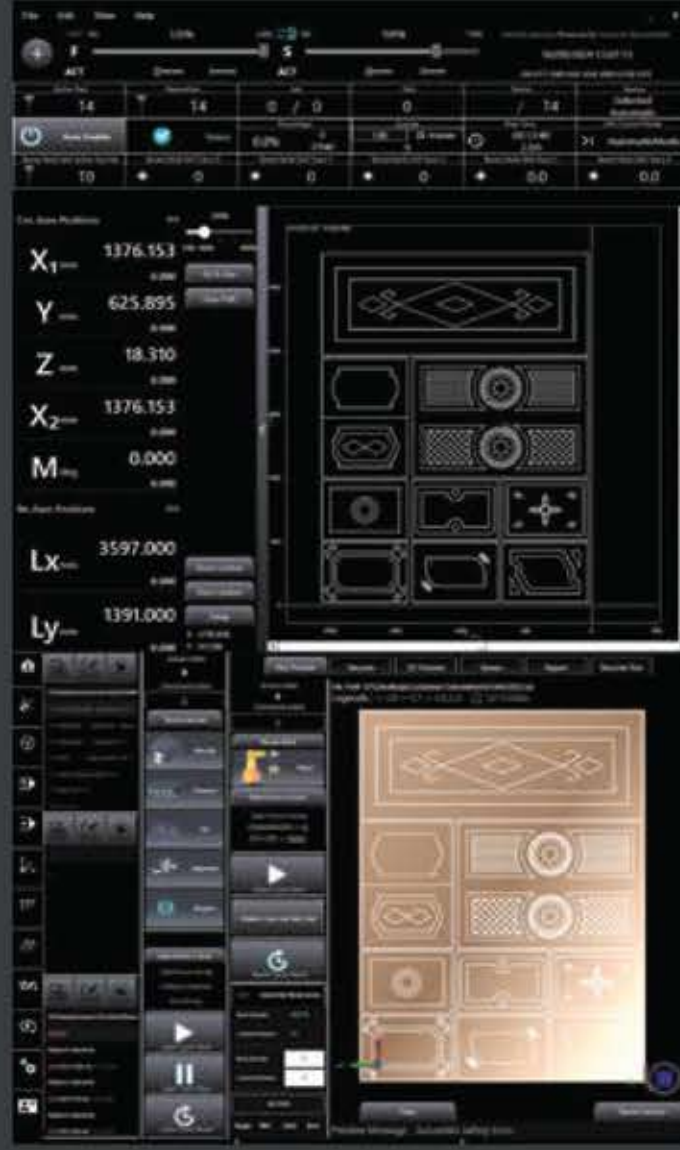
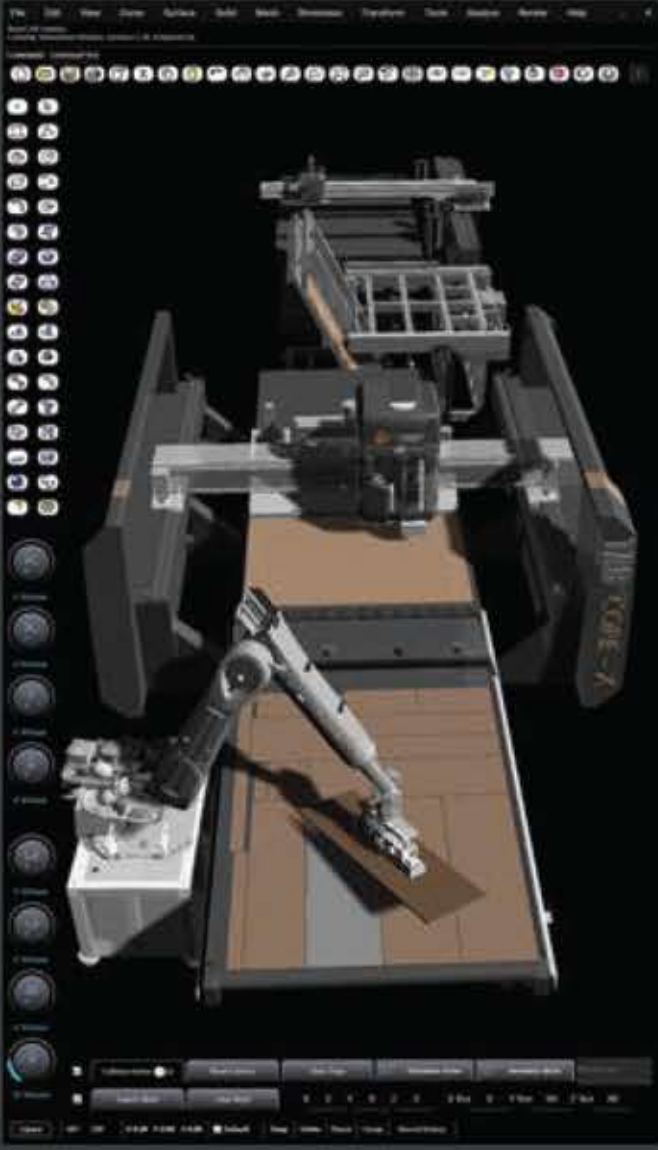
İHTİYAÇLARA GÖRE UYARLANABİLEN YÜKSEK PERFORMANSLI DELİK ÜNİTESİ

TR

Kullanıcı ihtiyaçlarına ve farklı proje tiplerine göre makinarya farklı delik ünitesi seçenekleri eklenebilir.

EN

Different hole unit options can be added to the according to customer's needs and different projects.



USER FRIENDLY INTERFACE | KULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE KOLAY KULLANIM

TR

TAB Corex,%100 Oemak yapımı arayüzü ve yeni nesil PC tabanlı CNC kontrol ünitesi tarafından kontrol edilmektedir. Kullanıcının makineye hakim olup verimli kullanması için özel fonksiyonlar, makinede çalışan operatörler tarafından tam not almaktadır.

NumCAM 2D giriş seviyesi işlerde kullanıcılarına destek olmak için OEMAK mühendisleri tarafından yazılmıştır.

EN

TAB Corex is controlled by a 100% Oemak-made interface and a new generation PC-based CNC control unit. Special functions that enable users to master the machine and use it efficiently receive full marks from the operators working with it.

NumCAM 2D has written by OEMAK Engineers to provide support in entry-level jobs.

TAB COREX

2128

2137

Z Eksen Mesafesi / Z Axis Distance	110 mm	110 mm
X Eksen Hızı / X Axis Speed	96 m/dak / 96 m/min	96 m/dak / 96 m/min
Y Eksen Hızı / Y Axis Speed	96 m/dak / 96 m/min	96 m/dak / 96 m/min
Z Eksen Hızı / Z Axis Speed	30 m/dak / 30 m/min	30 m/dak / 30 m/min
X Eksen Motoru (gantry) / X Axis Motor (gantry)	5 kW + 5 kW Absolute Servo Motor	5 kW + 5 kW Absolute Servo Motor
Y Eksen Motoru / Y Axis Motor	4 kW Absolute Servo Motor	4 kW Absolute Servo Motor
Z Eksen Motoru / Z Axis Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor
Spindle Motor Gücü / Spindle Motor Power	7,5-9kW HSK F63 HSD	7,5-9kW HSK F63 HSD
Spindle Motor Hızı / Spindle Motor Speed	24000 rpm	24000 rpm
Gizli Magazin Ünitesi / Hidden Magazine Unit	10 Adet / 10 pcs.	10 Adet / 10 pcs.
Hareketli Magazin Ünitesi / Rotary Magazine Unit	8 adet / pcs	8 adet / pcs
Vakum Pompası Gücü / Vacuum Pump Power	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)
Vakum Bölge Sayısı / Vacuum Areas	6	9
Kurulum Ölçüleri / Installed Dimensions	14200 x 4750 x 3000 mm	17000 x 4750 x 3000 mm
Çalışma Ölçüleri / Working Dimensions	2100x2800 mm	2100x3700 mm
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC Tabanlı / PC Based	PC Tabanlı / PC Based
Makine Ağırlığı / Weight	11,5 Ton	12,5 Ton
Kurulu Güç / Installed Power	60 Kw	60 Kw
Çalışma Gerilimi / Working Voltage	380 VAC	380 VAC
Çalışma Basıncı / Working Pressure	7 bar	7 bar
CAD CAM Program / CAD CAM Software	NumCAM 2D	NumCAM 2D
Çoklu Delik Ünitesi / Multiple Boring Unit	9 Dikey / Vertical (STD)	9 Dikey / Vertical (STD)
Otomatik Yükleme / Automatic Loading	STD	STD
Otomatik Boşaltma / Automatic Unloading	STD	STD
Süpürme Sistemi / Cleaning System	STD	STD
Konveyör Parkı / Conveyor	STD	STD
C Eksen / C Axis	OPT	OPT
Aggrega / Aggregate	OPT	OPT
Otomatik Lift / Automatic Lift	OPT	OPT
3D CAD CAM Program / 3D CAD CAM Program	OPT	OPT
Çift Bölge Çalışma / Dual Working Zone	OPT	OPT
Otomatik Etiketleme / Automatic Labelling	OPT	OPT
Fens Sistemi / Fence System	OPT	OPT
Malzeme Döndürme Ünitesi / Material Handling Unit	OPT	OPT
Transfer Konveyör / Transfer Conveyor	OPT	OPT
Otomatik Takım Ölçme / Automatic Tool Measurement	STD	STD
Manual Etiketleme Sistemi / Manual Labeling System	OPT	OPT
Robot	OPT	OPT

CRAFTER

5 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ 5 AXIS CNC MACHINING CENTER



YÜKSEK KALİTE / HIGH QUALITY



DİNAMİK / DYNAMIC



MAKSİMUM HASSASİYET / MAXIMUM PRECISION



RIJİT GÖVDE / RIGID BODY



YÜKSEK PERFORMANS / HIGH PERFORMANCE



ENDÜSTRİ 4.0 / INDUSTRY 4.0



SINIRSIZ YARATICILIK / UNLIMITED CREATIVITY



WEB



VIDEO





SMART SOLUTION FOR 5 AXIS MACHINING PROCESS

5 EKSEN İŞLEMELERİNİZDE AKILLI ÇÖZÜM

TR CRAFTER güçlü gövdesi, teknolojik donanımları ve sonsuz dönme kabiliyetine sahip C ve A eksenleri ile 3D - 5 Eksen işlemlerinizde yanınızda. "Kardanik Kinematik" ile C ekseninde sonsuz, A ekseninde 100° dereceye kadar 5 Eksen işlemlerinizde sizlere kolaylık sağlar.

EN CRAFTER is with you in your 3D - 5 Axis machining with its strong body, technological equipment and C and A axis with endless rotation. With Cardanic Kinematics", it provides convenience for you in your 5 axis machinings up to 100° degrees on the A axis and endless on the C axis.

PRECISE RIGID & FLEXIBLE HASSAS, RİJİT, ESNEK

TR Sabit gövde, hareketli köprü, 2 eksen interpolasyonlu freze motoru (toplamda 5 eksen) ve kullanıcı dostu arayüzü bir araya getirerek hassas üretim çözümü sunuyor. CRAFTER, benzersiz tasarımlar yaratmanın doğru yoludur.

EN It offers a precise production solution by combining a fixed body, a mobile gantry, a 2-axis interpolating spindle motor (5 axes in total) and a user-friendly interface. CRAFTER is the correct way to create unique designs.





DIFFERENT NEEDS

VARIOUS CHOISE

FARKLI İHTİYAÇLAR, ÇEŞİTLİ ÇÖZÜMLER

TR

Farklı ihtiyaçlarınıza göre özelleştirilebilen takımlar.

EN

Customisable tools for different needs





SOPHISTICATED PROBLEM SOLVING CAPABILITY

ÜSTÜN SORUN ÇÖZME YETENEĞİ

TR OEMAK CRAFTER MGR, 5 eksenli, 2 adet bağımsız düz tablaya sahip (demonte vakum konsolları opsiyoneldir) esnek bir CNC işleme merkezidir. Bu model, müzik aletleri, sandalyeler, merdivenler, masalar vb. oluşturmak için idealdir. Ayrıca farklı projeler için kalıplar da oluşturabilmektedir.

EN OEMAK CRAFTER MGR is a flexible 5-axis CNC machining center with 2 independent flat tables (demounted vacuum consoles are optional). This model is ideal for creating musical instruments, chairs, stairs, tables etc. Also it is more than capable of creating moulds for various projects too.

HIGH STROKE

YÜKSEK HAREKET MESAFESİ

TR

Dikey eksende yükseltilmiş hareket mesafesi ile 850mm'e kadar olan parçaları işleme.

EN

Machining parts up to 850 mm with increased stroke in the vertical axis.



ROBOTIC AUTOMATION

ROBOT OTOMASYONU

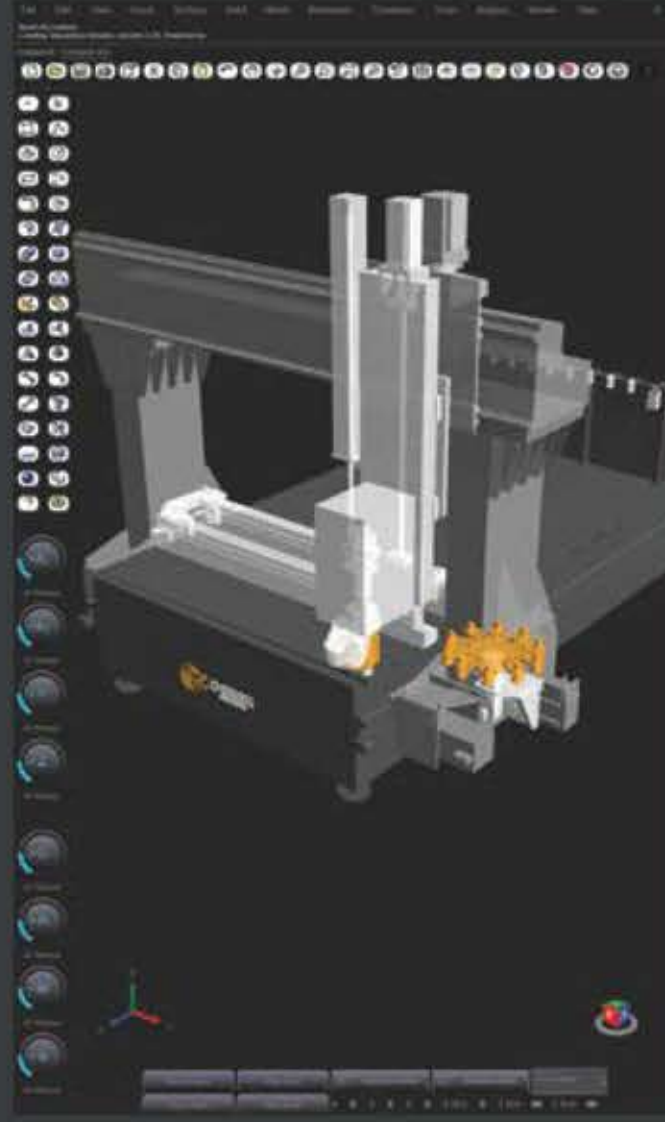
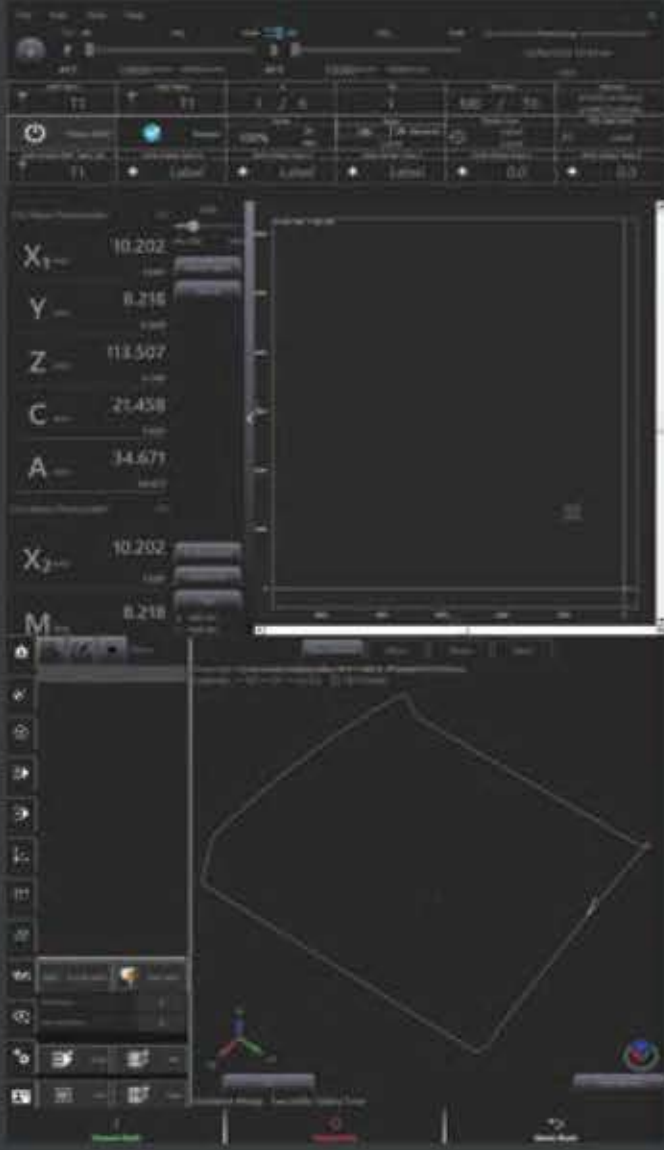
TR

İş gücünü azaltmak için isteğe bağlı robot entegrasyonu.

EN

To reduce the work force optional robotic integration.





USER FRIENDLY INTERFACE | KULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE KOLAY KULLANIM

TR

CRAFTY, Oemak mühendislerinin geliştirmiş olduğu arayüzü ve yeni nesil PC Tabanlı CNC Kontrol Ünitesi tarafından kontrol edilmektedir. NumCAM 2D giriş seviyesi işlerde kullanıcılarına destek olmak için OEMAK mühendisleri tarafından yazılmıştır.

EN

CRAFTY is controlled by the interface developed by Oemak engineers and the new generation PC Based CNC Control Unit. NumCAM 2D has written by OEMAK Engineers to provide support in entry-level jobs.

CRAFTY

IFC

MGR

Çalışma Ölçüleri / Working Dimensions	2100 x 2800 mm / 2100 x 3700 mm	OPT
Z Eksen Mesafesi / Z Axis Distance	1000 mm	1000 mm
X Eksen Hızı / X Axis Speed	50 m/dak / 50 m/min	50 m/dak / 50 m/min
Y Eksen Hızı / Y Axis Speed	50 m/dak / 50 m/min	50 m/dak / 50 m/min
Z Eksen Hızı / Z Axis Speed	25 m/dak / 25 m/min	25 m/dak / 25 m/min
C Eksen Hızı / C Axis Speed	75 °/sn / 75 °/sec	75 °/sn / 75 °/sec
A Eksen Hızı / A Axis Speed	75 °/sn / 75 °/sec	75 °/sn / 75 °/sec
M Eksen Hızı / M Axis Speed	120 °/sn / 120 °/sec	120 °/sn / 120 °/sec
X Eksen Motoru (gantry) / X Axis Motor (gantry)	7 kW + 7 kW Absolute Servo Motor	7 kW + 7 kW Absolute Servo Motor
Y Eksen Motoru / Y Axis Motor	7 kW Absolute Servo Motor	7 kW Absolute Servo Motor
Z Eksen Motoru / Z Axis Motor	4 kW Absolute Servo Motor	4 kW Absolute Servo Motor
C Eksen Motoru / C Axis Motor	0,5 kW Tork Motoru / 0,5 Kw Torque Motor	0,5 kW Tork Motoru / 0,5 kW Torque Motor
A Eksen Motoru / A Axis Motor	0,5 kW Tork Motoru / 0,5 kW Torque Motor	0,5 kW Tork Motoru / 0,5 kW Torque Motor
M Eksen Motoru / M Axis Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor
Spindle Motor Gücü / Spindle Motor Power	11 - 13 kW HSK F63 HSD	11 - 13 kW HSK F63 HSD
Spindle Motor Hızı / Spindle Motor Speed	20000 rpm	20000 rpm
Hareketli Magazin Ünitesi / Rotary Magazine Unit	10 Adet / 10 pcs.	10 Adet / 10 pcs.
Sabit Magazin Ünitesi / Fixed Magazine Unit	10 Adet / 10 pcs.	10 Adet / 10 pcs.
Vakum Pompası Gücü / Vacuum Pump Power	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)
Vakum Bölge Sayısı / Vacuum Areas	6	3+3
Kurulum Ölçüleri / Installed Dimensions	6100x5000x5400 mm (LxWxH)	6500x5000x5500 mm (LxWxH)
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC Tabanlı / PC Based	PC Tabanlı / PC Based
Makine Ağırlığı / Weight	11 Ton	11,5 Ton
Kurulu Güç / Installed Power	45 kW	45 kW
Çalışma Gerilimi / Working Voltage	380 VAC	380 VAC
Çalışma Basıncı / Working Pressure	7 bar	7 bar
NumCAM 2D CAD CAM Program	STD	STD
3D CAD CAM Program / 3D CAD CAM Program	OPT	OPT
Dört Bölge Çalışma / Four Working Zone	OPT	OPT
Fens Sistemi / Fence System	STD	N/A
Konsol Uygulama Ünitesi / Console Application	OPT	OPT

ALBA SERIES

3&5 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ
3&5 AXIS CNC MACHINING CENTER



YÜKSEK KALİTE / HIGH QUALITY



DİNAMİK / DYNAMIC



MAKSİMUM HASSASİYET / MAXIMUM PRECISION



SINIRSIZ YARATICILIK / UNLIMITED CREATIVITY



YÜKSEK PERFORMANS / HIGH PERFORMANCE



ENDÜSTRİ 4.0 / INDUSTRY 4.0



WEB



VIDEO





RIGHT CHOICE FOR HIGH PRODUCTIVITY

YÜKSEK VERİMLİLİK İÇİN DOĞRU TERCİH

- TR** ALBA; güçlü gövdesi, son teknoloji ekipmanları ve kullanıcı dostu CNC arayüzü ile işletmenizin vazgeçilmesi olmaya aday. Kolay kullanılabilir ve hassas işleme yeteneği sayesinde üretiminizi bir adım öteye taşıyarak, yatırımınızı en kısa süre size geri kazandıracaktır.
- EN** With its strong body, latest technology equipment and user-friendly CNC interface alba is a candidate to be an essential part of your business. With help of its easy-to-use and precise machining capability, it will take your production one step further and pay your investment as soon as possible.

IDEAL FOR UNIQUE DESIGNS

BENZERSİZ TASARIMLARINIZ İÇİN İDEAL

- TR** ALBA üstün işleme yetenekleri ile modern mobilyalardan sanat eseri tasarımlarınıza kadar her adımınızda yanınızda. Gelişmiş 5 Eksen - 3 Boyut işleme kabiliyeti ve kolay kullanılabilir olması onu vazgeçilmez yapıyor. Siz tasarımınızı yapın ve gerisini ALBA serisine bırakın.
- EN** ALBA is with you every step of the way, from modern furniture to your artwork designs, with its superior processing capabilities. Advanced 5 Axis - 3D processing capability and easy use make it indispensable. You design and leave the rest ALBA series.



EFFICIENT VACUUMING ZERO TOLERANCE

ETKİLİ VAKUMLAMA VE SIFIR TOLERANS

TR

Yüksek kapasiteli vakum motoru ve vakum pedleri sayesinde iş parçanız konsollara sımsıkı tutunarak hassasiyet için gerekli ortamı sunar. Ayrıca düşük bakım gerektiren, uzun ömürlü vakum motoru ve ekipmanları sayesinde kalite üst seviyeye taşınırken, hassasiyet için endişelenmenize gerek kalmaz. Ayrıca farklı uygulamalar için klemp sistemi ile de donatılabilir.

EN

Thanks to the high-capacity vacuum motor and vacuum pads, your workpiece is firmly attached to the consoles. In addition, thanks to its low-maintenance, long-lasting vacuum motor and equipment, it provides the necessary environment for precision while taking the quality to the next level. It can also be equipped with a clamp system for different applications.



HIGH SPEED MILLING PROCESSING AND MAXIMUM PRECISION

FREZE İŞLEMEDE YÜKSEK HIZ VE MAKSİMUM HASSASİYET

TR

Yüksek kaliteli spindle motor bağlantısı ile, 3D dahil tüm işleme uygulamalarında, yüksek hız ve maksimum hassasiyet ile en iyi sonuçları alın.

EN

Get the best results with high speed and maximum precision in all machining applications, including 3D, with high quality spindle motor connection.



ROTARY MAGAZINE UNIT

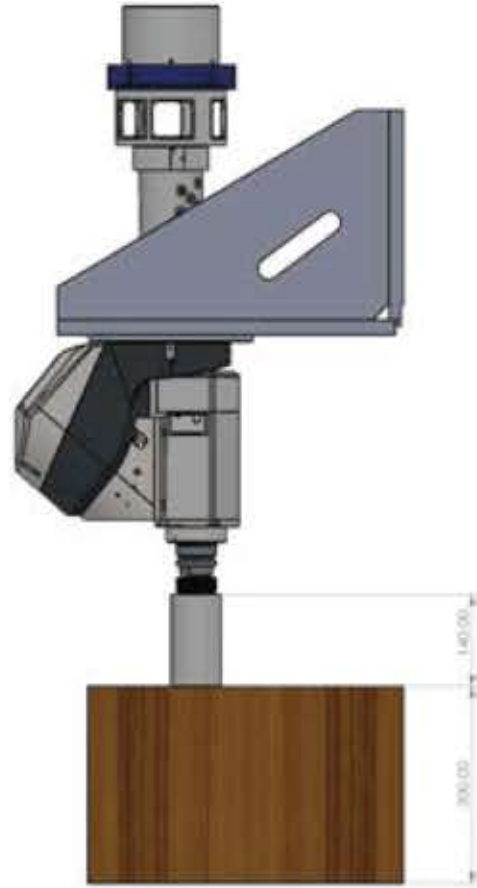
HAREKETLİ TAKIM DEĞİŞTİRME
ÜNİTESİ

TR

8 Takım değiştirmeli, hareketli takım değiştirme ünitesi ile kolay ve hızlı takım değiştirerek zamandan tasarruf edin.

EN

Save time with easy and fast tool changing with the 8 PCS tool capacity rotary magazine unit.



HIGH STROKE

YÜKSEK HAREKET MESAFESİ

TR

Dikey ekseninde yüksek hareket mesafesi ile 300 mm'e kadar olan parçaları işleme.

EN

Machining parts up to 300 mm with high stroke in the vertical axis.

ROBOTIC AUTOMATION

ROBOT OTOMASYONU

TR

İř gücünü azaltmak için isteğe bağlı robot entegrasyonu.

EN

To reduce the work force optional robotic integration.



ADAPTABLE & HIGH PERFORMANCE MULTIPLE BORING UNIT



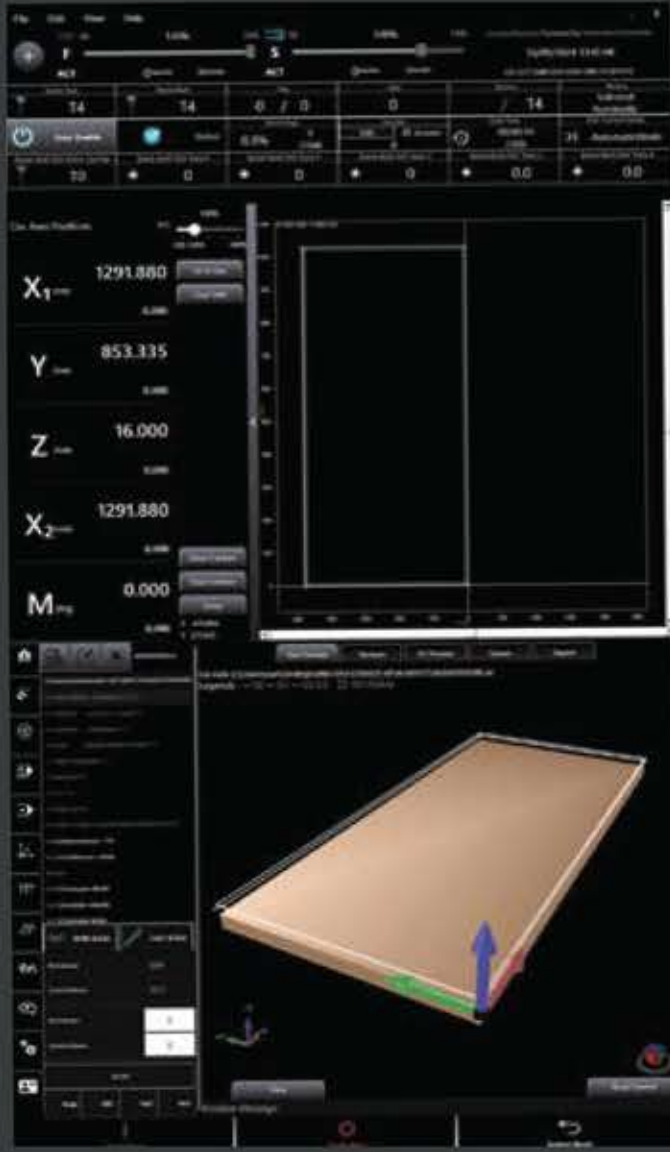
İHTİYAÇLARA GÖRE UYARLANABİLEN YÜKSEK PERFORMANSLI DELİK ÜNİTESİ

TR

Kullanıcı ihtiyaçlarına ve farklı proje tiplerine göre makinaya farklı delik ünitesi seçenekleri eklenebilir.

EN

Different hole unit options can be added to the machine according to customer's needs and different type of projects.



USER FRIENDLY INTERFACE | KULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE KOLAY KULLANIM

TR

ALBA, %100 Oemak yapımı arayüzü ve yeni nesil PC Tabanlı CNC Kontrol Ünitesi tarafından kontrol edilmektedir. NumCAM 2D giriş seviyesi işlerde kullanıcılarına destek olmak için OEMAK mühendisleri tarafından yazılmıştır.

EN

ALBA is controlled by new generation PC-Based CNC Control Unit and 100% Oemak made interface. NumCAM 2D has written by OEMAK Engineers to provide support in entry-level jobs.

ALBA SERIES

5 AXIS

3 AXIS

Z Eksen Mesafesi / Z Axis Distance	440 mm	300 mm
Spindle Motor / Spindle Motor	11-13 kW HSK F63 HSD	7,5-9 kW HSK F63 HSD
C Eksen Motoru / C Axis Motor	0,5 kW Tork Motoru / 0,5 Kw Torque Motor	N/A
A Eksen Motoru / A Axis Motor	0,5 kW Tork Motoru / 0,5 Kw Torque Motor	N/A
X Eksen Motoru (gantry) / X Axis Motor (gantry)	5 kW + 5 kW Absolute Servo Motor	3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor
Y Eksen Motoru / Y Axis Motor	4 kW Absolute Servo Motor	3 kW Absolute Servo Motor
Z Eksen Motoru / Z Axis Motor	4 kW Absolute Servo Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor
M Eksen Motoru / M Axis Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor
Spindle Motor Hızı / Spindle Motor Speed	20.000 rpm	24.000 rpm
X Eksen Hızı / X Axis Speed	60 m/dak / 60 m/min	110 m/dak / 110 m/min
Y Eksen Hızı / Y Axis Speed	60 m/dak / 60 m/min	110 m/dak / 110 m/min
Z Eksen Hızı / Z Axis Speed	25 m/dak / 25 m/min	30 m/dak / 30 m/min
C Eksen Hızı / C Axis Speed	75°/sn / 75°/sec	N/A
A Eksen Hızı / A Axis Speed	75°/sn / 75°/sec	N/A
M Eksen Hızı / M Axis Speed	120°/sn / 120°/sec	120°/sn / 120°/sec
Sabit Magazin Ünitesi / Sabit Magazine Unit	8 adet / 8 pcs.	8 adet / 8 pcs.
Hareketli Magazin Ünitesi / Rotary Magazine Unit	8 adet / 8 pcs.	8 adet / 8 pcs. (OPT)
Otomatik Takım Ölçme / Automatic Tool Measurement	STD	STD
Vakum Pompası Gücü / Vacuum Pump Power	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)
Konsol Sayısı / Console Number	4-6-8	4-6-8
Kurulum Ölçüleri / Installed Dimensions	8200 x 5100 x 4400 mm	7500 x 4500 x 3600 mm
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC Tabanlı / PC Based	PC Tabanlı / PC Based
Makine Ağırlığı / Weight	7,5 Ton	5 Ton
Kurulu Güç / Installed Power	40 Kw	27 Kw
Çalışma Gerilimi / Working Voltage	380 VAC	380 VAC
Çalışma Basıncı / Working Pressure	7 bar	7 bar
NumCAM 2D CAD CAM Program	STD	STD
Çift Bölge Çalışma / Dual Working Zone	STD	STD
Fens Sistemi / Fence System	OPT	OPT
Çoklu Delik Ünitesi / Multiple Boring Unit (10+3+1)	STD	STD
Kapı Uygulama / Door Application	STD	OPT
Mekanik Klamp Sistemi / Mechanical Clamp System	OPT	OPT
3D CAD CAM Program / 3D CAD CAM Program	OPT	OPT
Agrega / Aggregate	N/A	OPT
C Eksen / C Axis	N/A	OPT

1325

1332

1345

1625

1632

1645

CORE-X SERIES

3&5 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ
3&5 AXIS CNC MACHINING CENTER



NESTING / NESTING



YÜKSEK PERFORMANS / HIGH PERFORMANCE



ENDÜSTRİ 4.0 / INDUSTRY 4.0

CORE-X PLUS

CNC İŞLEME HATTI
CNC NESTING LINE



ÜRETİMDE VERİMLİLİK / EFFICIENCY IN PRODUCTION



YÜKSEK KALİTE / HIGH QUALITY



DİNAMİK / DYNAMIC



MAKSİMUM HASSASİYET / MAXIMUM PRECISION

WEB



VIDEO





AUTOMATIC LABELLING SYSTEM

OTOMATİK ETİKETLEME SİSTEMİ

TR

Otomatik etiketleme ünitesi lift üzerine yüklenen plakaları hizalar ve etiketler. Makine ile entegre çalışan sistem, verimliliği artıracak gibi üretim sürecini de kontrol altına almayı sağlar.

EN

The automatic labelling unit aligns and labels the plates loaded on the lift. This system is working integrated with machine and provides increased productivity and helps controlling the production process.



LIFTING UNIT

LIFT ÜNİTESİ

TR

Lift ünitesi işleme yapılacak plakaları hazır durumda tutar. 450mm yüksekliğe kadar plaka yüklemeye imkan sağlar.

EN

The lifting unit keeps the plates to be processed in a ready position. It allows loading up to 450mm height.



PERFECT SOLUTION FOR NESTING APPLICATION

NESTING UYGULAMALARINIZDA EN DOĞRU ÇÖZÜM

TR

Core-X Plus güçlü gövde yapısı ve güncel teknoloji ile donatılmış konfigürasyonu ile nesting ve delik uygulamalarınız için hızlı ve kolay çözümler sunar. Farklı uygulamaları tek makinede gerçekleştirerek üretimde esneklik sağlar.

EN

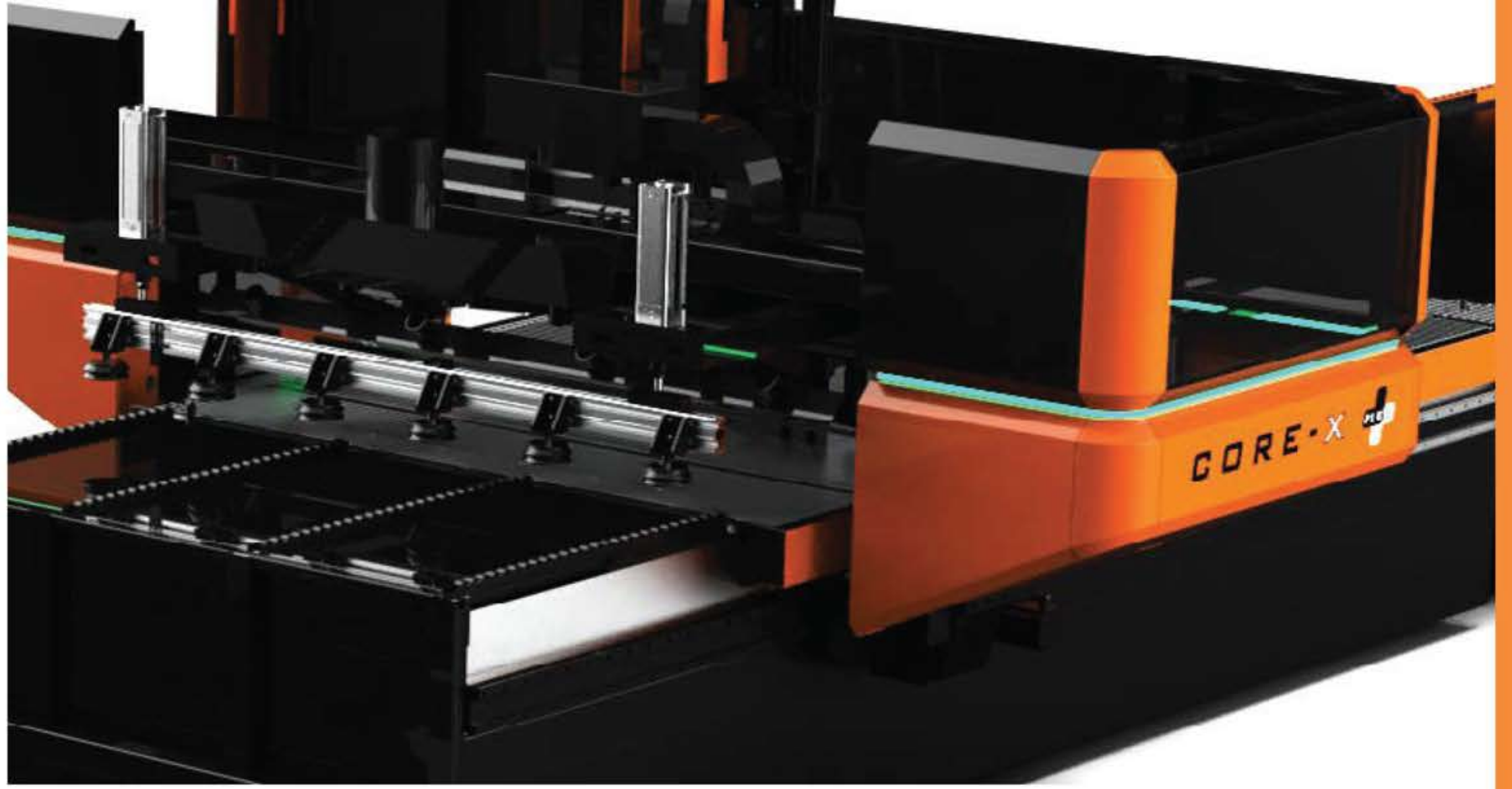
Core-X Plus offers fast and easy solutions for your nesting and hole applications with its strong body structure and high-level equipment which are up-to-date technology. It provides flexibility in production by performing different applications in a single machine.

LOADING UNIT

YÜKLEME ÜNİTESİ

TR Yükleme ünitesi lift üzerinde bulunan plakaları otomatik olarak çalışma tablasına taşır. Verimli ve hızlı üretim akışı sağlar.

EN The loading unit automatically carries the plates from lift to the work table. It provides efficient and fast production flow.



ROTATION UNIT

DÖNDÜRME ÜNİTESİ

TR Otomatik etiketleme istasyonundan çıkan etiketli malzemenin diğer yüzeyinin işlenmesi için gerekli olan döndürme hareketini sağlar.

EN It is necessary for the processing of the other surface of the labeled materials coming out of the automatic labeling Unit.

UNLOADING & CLEANING UNIT

BOŞALTIMA&TEMİZLEME ÜNİTESİ

TR İşlenen parçayı boşaltarak tablayı temizler. Üniteyi bir sonraki işleme hazır hale getirir.

EN It cleans the table by removing the processed workpiece. It makes the unit ready for the next operation.

CONVEYOR

KONVEYÖR





HIGH SPEED

MILLING PROCESSING AND MAXIMUM PRECISION

FREZE İŞLEMEDE YÜKSEK HIZ VE MAKSİMUM HASSASİYET

TR

Yüksek kaliteli spindle motor 9kW HSK F63 bağlantısı ile, 3D dahil tüm işleme uygulamalarında, yüksek hız ve maksimum hassasiyet ile en iyi sonuçları alın.

EN

Get the best results with high speed and maximum precision in all machining applications, including 3D, with high quality spindle motor 9kW HSK F63 connection.



FLEXIBLE

PRODUCTION WITH OPTIONAL
4TH AXIS

4 EKSEN KONFIGÜRASYON İLE
ESNEK ÜRETİM

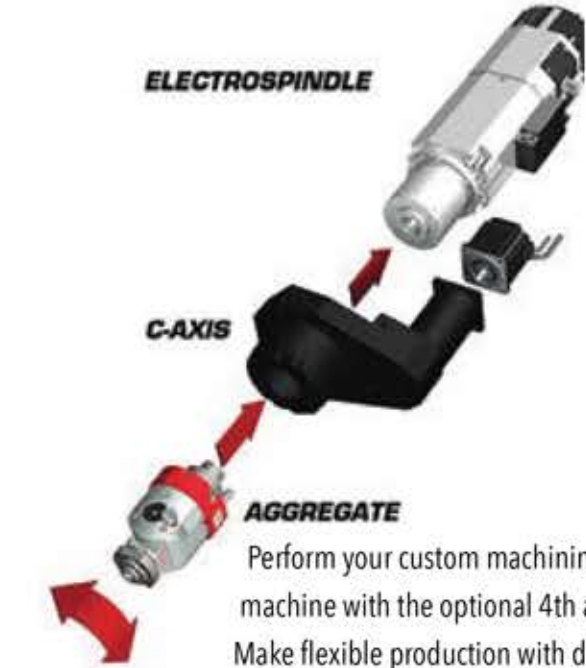
TR

Opsiyonel olarak eklenebilen 4 eksen konfigürasyonu ile özel işlemlerinizi tek bir makinede uygulayın. Farklı aggrega seçenekleri ile esnek üretim yapın.

EN

AGGREGATE

Perform your custom machining jobs on a single machine with the optional 4th axis configuration. Make flexible production with different aggregate options.



ELECTROSPINDLE

C-AXIS

ROTARY MAGAZINE UNIT

HAREKETLİ TAKIM DEĞİŞTİRME
ÜNİTESİ

TR

8 Takım değiştirmeli, hareketli takım değiştirme ünitesi ile kolay ve hızlı takım değiştirerek zamandan tasarruf edin.

EN

Save time with easy and fast tool changing with the 8 PCS tool capacity rotary magazine unit.



HIGH EFFICIENCY VACUUM PUMP

YÜKSEK VERİMLİ VAKUM POMPASI

TR

Yüksek performanslı ve verimli vakum pompası kesim yapılacak parçalar için maksimum tutuş sağlar. Düşük bakım maliyeti ve sorunsuz çalışan yapısı size uzun yıllar hizmet verecektir.



EN

High performance and efficient vacuum pump provide maximum vacuum for the parts to be cut. Low maintenance cost and smooth-running structure will serve you for many years.



VACUUM EQUIPMENT

VAKUM EKİPMANLARI

TR

Son teknoloji ürünü vakum blokları ile birlikte çok yönlü kullanım sağlanabilir. Çalışma tablası yapısı farklı tip vakum blokları ile çalışmaya uygundur.



CENTRALIZED LUBRICATION SYSTEM

MERKEZİ YAĞLAMA SİSTEMİ

TR

Sistem 19 farklı bölgede ana aksamların otomatik olarak yağlanmasını sağlar.

EN

This system provides automatic lubrication for main components in 19 different sections.

TR

Opsiyonel olarak eklenebilen agrega konfigürasyonu ile özel işlemlerinizi tek bir makinede uygulayın.

EN

With the help of additional aggregate station you can perform special designs applications with only one machine.



AGGREGATE

AGGREGA



FULLY AUTOMATED PRODUCTION LINE

TAM OTOMATİK ÜRETİM HATTI

TR

Corex-PLUS tam otomatik üretim hattı ile makine yükleme ve boşaltma işlemlerini otomatik olarak yapar. Üretimde verimliliği ve kolaylığı sağlar.

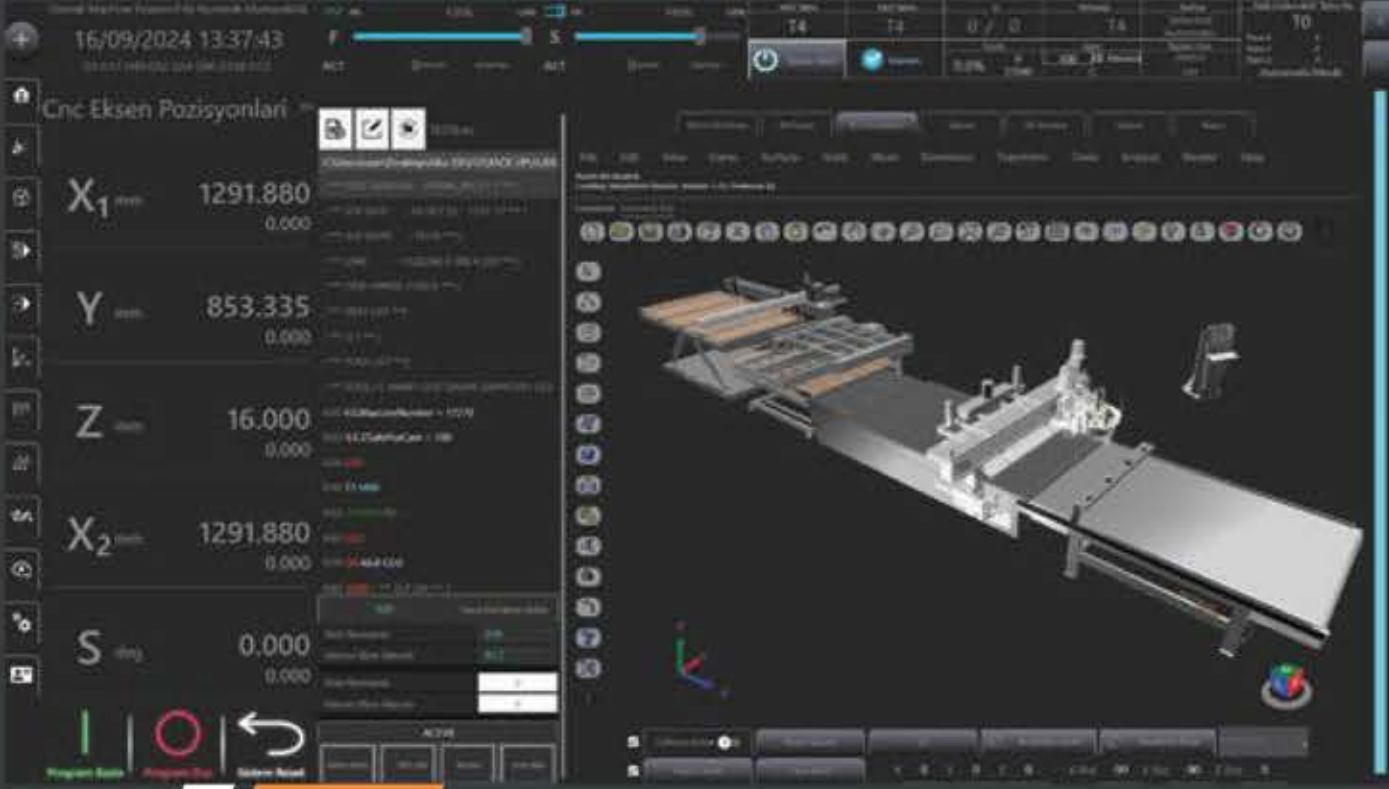
EN

With the Corex-PLUS fully automatic production line, the machine performs the loading and unloading processes automatically. It provides efficiency and ease in production.



ALUMINIUM TABLE

ALÜMİNYUM TABLA



EASY USE WITH USER FRIENDLY INTERFACE

KULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE KOLAY KULLANIM

- İhtiyaca Yönelik Yazılım Çözümleri / Customized Software Solutions
- 3D Makina Simülasyonu / 3D Machine Simulation
- 3D Parça Önizleme / 3D Part Preview
- 2D G-Kod Ön İzleme / 2D G-Code Preview
- Raporlama/ Reporting
- Tek Tuşla Kaldığı Yerden Devam / Mid Program Start
- Uzaktan Erişim / Remote Connection
- Katı Model Parça Simülasyonu / Solid Model Part Simulation

TR

Makine yeni jenerasyon PC Tabanlı CNC kontrol ünitesi aracılığıyla kontrol edilmektedir. Ünite ile birlikte sunulan endüstriyel PC en zorlu şartlarda bile çalışabilir.

EN

The machine is controlled by the new generation PC-Based CNC control unit. This industrial PC can work under tough conditions.



AUTOMATIC TOOL LENGTH MEASUREMENT

OTOMATİK TAKIM BOYU ÖLÇME



AUTOMATIC LINEAR TOOL CHANGE

OTOMATİK SABİT TAKIM DEĞİŞTİRME



ADAPTABLE & HIGH PERFORMANCE MULTIPLE BORING UNIT

İHTİYAÇLARA GÖRE UYARLANABİLEN YÜKSEK PERFORMANSLI DELİK ÜNİTESİ

TR

Kullanıcı ihtiyaçlarına ve farklı proje tiplerine göre makineye farklı delik ünitesi seçenekleri eklenebilir.

EN

Different hole unit options can be added to the machine according to customer's needs and different type of projects.



HIGH SPEED MILLING PROCESSING AND MAXIMUM PRECISION

FREZE İŞLEMEDE YÜKSEK HIZ VE MAKSİMUM HASSASİYET

TR

Yüksek kaliteli spindle motor 9kW HSK F63 bağlantısı ile, 3D dahil tüm işleme uygulamalarında, yüksek hız ve maksimum hassasiyet ile en iyi sonuçları alın.

EN

Get the best results with high speed and maximum precision in all machining applications, including 3D, with high quality spindle motor 9kW HSK F63 connection.

MANUAL LABELING SYSTEM

MANUEL ETİKETLEME SİSTEMİ



TR

Sistem, programdan gelen etiket verilerini ekranda göstererek operatörü yönlendirir ve doğru etiketleme olanağı sunar.

EN

The system shows the label data coming from the program on the screen and provides the right labelling process by guiding the operator.

OEMAK NumCAM SOLUTIONS

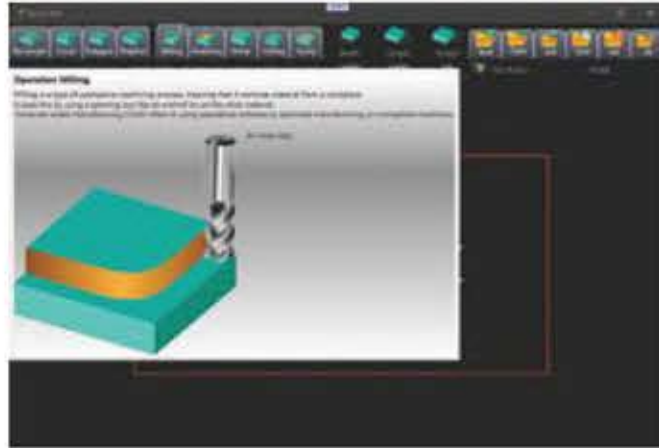
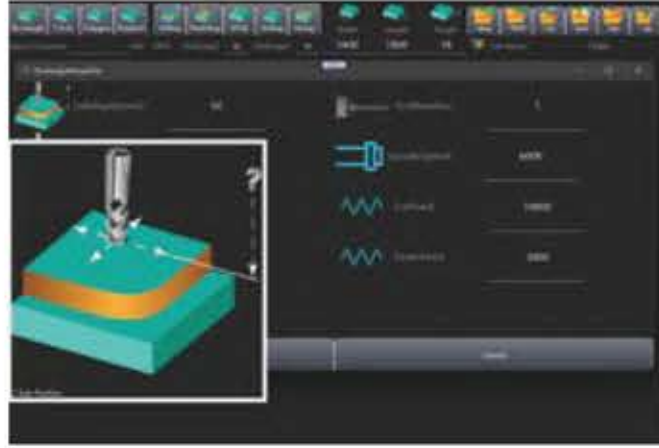
OEMAK NumCAM ÇÖZÜMLERİ

TR

NumCAM 2D giriş seviyesi işlerde kullanıcılarına destek olmak için OEMAK mühendisleri tarafından yazılmıştır.

EN

NumCAM 2D has written by OEMAK Engineers to provide support in entry-level jobs.

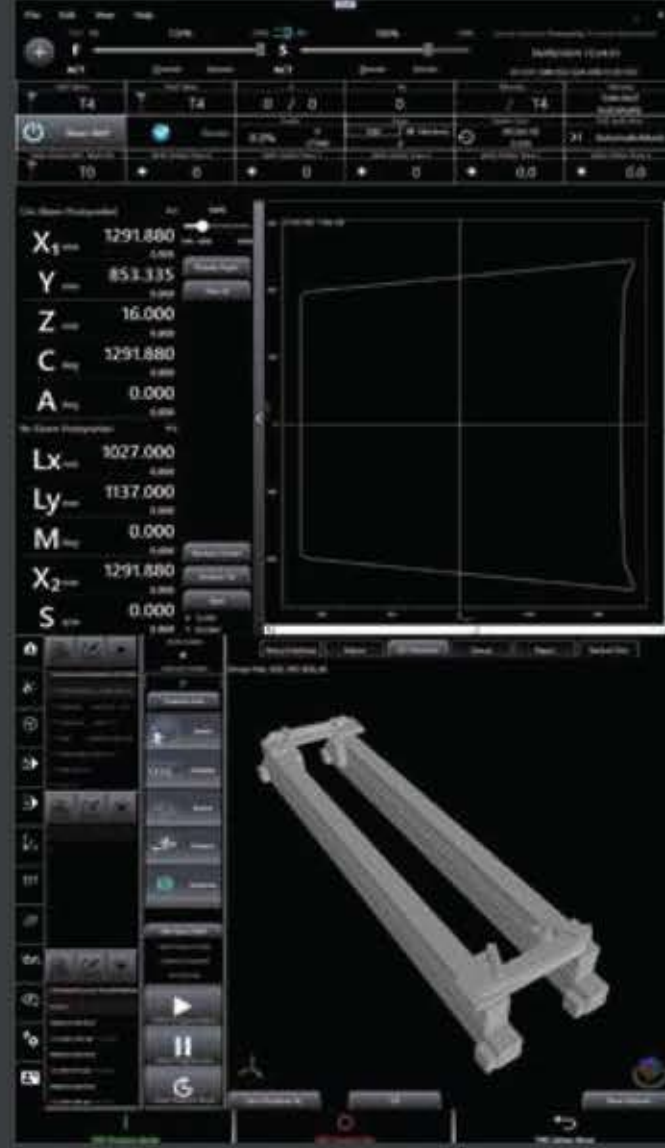
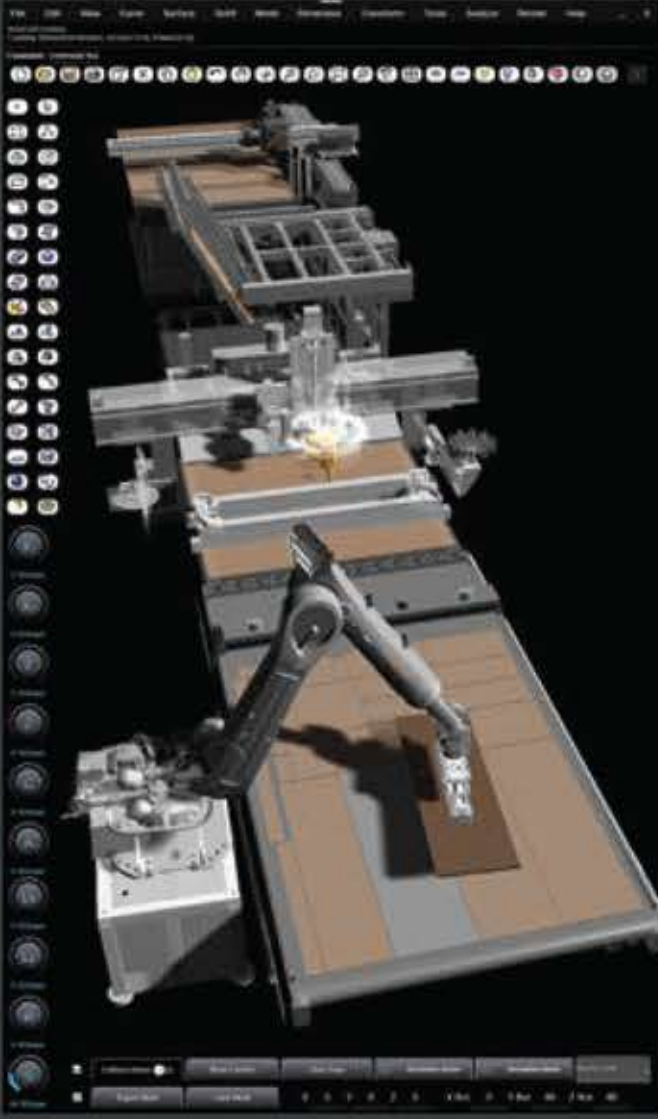


USING A CNC MACHINE IS EASY NOW

CNC MAKİNA KULLANMAK ARTIK ÇOK KOLAY

- KULLANICI DOSTU ARAYÜZ / USER FRIENDLY INTERFACE
- MAKSİMUM HASSASİYET / MAXIMUM PRECISION
- GÜNCEL TEKNOLOJİ / UP-TO-DATE TECHNOLOGY
- YÜKSEK PERFORMANS / HIGH PERFORMANCE





USER FRIENDLY INTERFACE | KULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE KOLAY KULLANIM

TR

Corex Series, %100 Oemak yapımı arayüzü ve yeni nesil PC tabanlı CNC kontrol ünitesi tarafından kontrol edilmektedir. Kullanıcının makineye hakim olup verimli kullanması için özel fonksiyonlar, makinede çalışan operatörler tarafından tam not almaktadır.

NumCAM 2D giriş seviyesi işlerde kullanıcılarına destek olmak için OEMAK mühendisleri tarafından yazılmıştır.

EN

Core-x Series is controlled by a 100% Oemak-designed interface and a new generation PC-based CNC control unit. Special functions have been fully rated by operators working with the machine to ensure that the users master and utilize the machine efficiently. NumCAM 2D has been developed by Oemak engineers to support users in entry-level tasks.

CORE-X 5X

2128

2137

Çalışma Ölçüleri / Working Dimensions	2100 x 2800 mm	2100 x 3700 mm
Z Eksen Mesafesi / Z Axis Distance	300 mm	300 mm
Spindle Motor / Spindle Motor	11-13 kW HSK F63 HSD	11-13 kW HSK F63 HSD
C Eksen Motoru / C Axis Motor	0,5 kW Tork Motoru / 0,5 Kw Torque Motor	0,5 kW Tork Motoru / 0,5 Kw Torque Motor
A Eksen Motoru / A Axis Motor	0,5 kW Tork Motoru / 0,5 Kw Torque Motor	0,5 kW Tork Motoru / 0,5 Kw Torque Motor
X Eksen Motoru (gantry) / X Axis Motor (gantry)	3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor	3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor
Y Eksen Motoru / Y Axis Motor	3 kW Absolute Servo Motor	3 kW Absolute Servo Motor
Z Eksen Motoru / Z Axis Motor	4 kW Absolute Servo Motor	4 kW Absolute Servo Motor
Spindle Motor Hızı / Spindle Motor Speed	20.000 rpm	20.000 rpm
C Eksen Hızı / C Axis Speed	75°/sn / 75°/sec	75°/sn / 75°/sec
A Eksen Hızı / A Axis Speed	75°/sn / 75°/sec	75°/sn / 75°/sec
X Eksen Hızı / X Axis Speed	96 m/dak / 96 m/min	96 m/dak / 96 m/min
Y Eksen Hızı / Y Axis Speed	96 m/dak / 96 m/min	96 m/dak / 96 m/min
Z Eksen Hızı / Z Axis Speed	20m/dak / 20 m/min	20m/dak / 20 m/min
Sabit Magazin Ünitesi / Fixed Magazine Unit	10 adet / pcs.	10 adet / pcs.
Hareketli Magazin Ünitesi / Rotary Magazine Unit	10 adet / pcs (OPT)	10 adet / pcs (OPT)
Otomatik Takım Ölçme / Automatic Tool Measurement	STD	STD
Vakum Pompası Gücü / Vacuum Pump Power	250 m³/saat + 250 m³/saat (OPT) 250 m³/hour + 250 m³/hour (OPT)	250 m³/saat + 250 m³/saat (OPT) 250 m³/hour + 250 m³/hour (OPT)
Çalışma Ölçüleri / Working Dimensions	6	9
Vakum Bölge Sayısı / Vacuum Areas	5200 x 5100 x 3800 mm	6100 x 5100 x 3800 mm
Kurulum Ölçüleri / Installed Dimensions	PC Tabanlı / PC Based	PC Tabanlı / PC Based
Kontrol Ünitesi / Control Unit	5,5 Ton	6 Ton
Makine Ağırlığı / Weight	40 Kw	40 Kw
Kurulu Güç / Installed Power	380 VAC	380 VAC
Çalışma Gerilimi / Working Voltage	7 bar	7 bar
Çalışma Basıncı / Working Pressure	STD	STD
NumCAM 2D CAD CAM Program	STD	STD
3D CAD CAM Program / 3D CAD CAM Program	OPT	OPT
Çift Bölge Çalışma / Dual Working Zone	OPT	OPT
Fens Sistemi / Fence System	OPT	OPT
Otomatik Lift / Automatic Lift	OPT	OPT
Otomatik Yükleme / Automatic Loading	OPT	OPT
Otomatik Boşaltma / Automatic Unloading	OPT	OPT
Süpürme Sistemi / Cleaning System	OPT	OPT
Konveyör Parkı / Conveyor	OPT	OPT
Otomatik Etiketleme Ünitesi / Automatic Labeling Unit	OPT	OPT
Manual Etiketleme Sistemi / Manual Labeling System	OPT	OPT
Malzeme Döndürme Ünitesi / Material Handling Unit	OPT	OPT
Çoklu Delik Ünitesi / Multiple Boring Unit	OPT	OPT
Dinamik Vakum / Dynamic Vacuum	OPT	OPT

CORE-X PLUS

2128

2137

Çalışma Ölçüleri / Working Dimensions	2100 x 2800 mm	2100 x 3700 mm
Z Eksen Mesafesi / Z Axis Distance	110 mm	110 mm
Spindle Motor / Spindle Motor	7,5-9kW HSK F63 HSD	7,5-9kW HSK F63 HSD
X Eksen Motoru (gantry) / X Axis Motor (gantry)	3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor	3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor
Y Eksen Motoru / Y Axis Motor	3 kW Absolute Servo Motor	3 kW Absolute Servo Motor
Z Eksen Motoru / Z Axis Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor
Spindle Motor Hızı / Spindle Motor Speed	24.000 rpm	24.000 rpm
X Eksen Hızı / X Axis Speed	96 m/dak / 96 m/min	96 m/dak / 96 m/min
Y Eksen Hızı / Y Axis Speed	96 m/dak / 96 m/min	96 m/dak / 96 m/min
Z Eksen Hızı / Z Axis Speed	30 m/dak / 30 m/min	30 m/dak / 30 m/min
Gizli Magazin Ünitesi / Hidden Magazine Unit	10 adet / pcs.	10 adet / pcs.
Hareketli Magazin Ünitesi / Rotary Magazine Unit	8 adet / pcs	8 adet / pcs
Otomatik Takım Ölçme / Automatic Tool Measurement	STD	STD
Vakum Pompası Gücü / Vacuum Pump Power	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)
Vakum Bölge Sayısı / Vacuum Areas	6	9
Kurulum Ölçüleri / Installed Dimensions	15200 x 5100 x 3800 mm	17000 x 5100 x 3800 mm
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC Tabanlı / PC Based	PC Tabanlı / PC Based
Makine Ağırlığı / Weight	10 Ton	11 Ton
Kurulu Güç / Installed Power	50 Kw	55 Kw
Çalışma Gerilimi / Working Voltage	380 VAC	380 VAC
Çalışma Basıncı / Working Pressure	7 bar	7 bar
NumCAM 2D CAD CAM Program	STD	STD
Otomatik Lift / Automatic Lift	STD	STD
Otomatik Yükleme / Automatic Loading	STD	STD
Otomatik Boşaltma / Automatic Unloading	STD	STD
Süpürme Sistemi / Cleaning System	STD	STD
Konveyör Parkı / Conveyor	STD	STD
Çoklu Delik Ünitesi / Multiple Boring Unit	9 Dikey / Vertical (STD)	9 Dikey / Vertical (STD)
3D CAD CAM Program / 3D CAD CAM Program	OPT	OPT
C Eksen / C Axis	OPT	OPT
Agrega / Aggregate	OPT	OPT
Çift Bölge Çalışma / Dual Working Zone	OPT	OPT
Otomatik Etiketleme Ünitesi / Automatic Labeling Unit	OPT	OPT
Manual Etiketleme Sistemi / Manual Labeling System	OPT	OPT
Malzeme Döndürme Ünitesi / Material Handling Unit	OPT	OPT
Dinamik Vakum / Dynamic Vacuum	OPT	OPT
Fens Sistemi / Fence System	OPT	OPT
Robot	OPT	OPT

CORE-X

2128

2137

Çalışma Ölçüleri / Working Dimensions	2100 x 2800 mm	2100 x 3700 mm
Z Eksen Mesafesi / Z Axis Distance	300 mm	300 mm
Spindle Motor / Spindle Motor	7,5 - 9 kW HSK F63 HSD	7,5 - 9 kW HSK F63 HSD
X Eksen Motoru (gantry) / X Axis Motor (gantry)	3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor	3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor
Y Eksen Motoru / Y Axis Motor	3 kW Absolute Servo Motor	3 kW Absolute Servo Motor
Z Eksen Motoru / Z Axis Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor
Spindle Motor Hızı / Spindle Motor Speed	24.000 rpm	24.000 rpm
X Eksen Hızı / X Axis Speed	110 m/dak / 110 m/min	110 m/dak / 110 m/min
Y Eksen Hızı / Y Axis Speed	110 m/dak / 110 m/min	110 m/dak / 110 m/min
Z Eksen Hızı / Z Axis Speed	30 m/dak / 30 m/min	30 m/dak / 30 m/min
Sabit Magazin Ünitesi / Fixed Magazine Unit	10 adet / pcs.	10 adet / pcs.
Hareketli Magazin Ünitesi / Rotary Magazine Unit	8 adet / pcs (OPT)	8 adet / pcs (OPT)
Otomatik Takım Ölçme / Automatic Tool Measurement	STD	STD
Vakum Pompası Gücü / Vacuum Pump Power	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)
Vakum Bölge Sayısı / Vacuum Areas	6	9
Kurulum Ölçüleri / Installed Dimensions	5200 x 5100 x 3800 mm	6100 x 5100 x 3800 mm
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC Tabanlı / PC Based	PC Tabanlı / PC Based
Makine Ağırlığı / Weight	5 Ton	5,5 Ton
Kurulu Güç / Installed Power	35 Kw	35 Kw
Çalışma Gerilimi / Working Voltage	380 VAC	380 VAC
Çalışma Basıncı / Working Pressure	7 Bar	7 Bar
NumCAM 2D CAD CAM Program	STD	STD
3D CAD CAM Program / 3D CAD CAM Program	OPT	OPT
Çift Bölge Çalışma / Dual Working Zone	OPT	OPT
Çoklu Delik Ünitesi / Multiple Boring Unit	OPT	OPT
Otomatik Lift / Automatic Lift	OPT	OPT
Otomatik Yükleme / Automatic Loading	OPT	OPT
Otomatik Boşaltma / Automatic Unloading	OPT	OPT
Manual Etiketleme Sistemi / Manual Labeling System	OPT	OPT
Otomatik Etiketleme Ünitesi / Automatic Labeling Unit	OPT	OPT
Süpürme Sistemi / Cleaning System	OPT	OPT
Malzeme Döndürme Ünitesi / Material Handling Unit	OPT	OPT
Dinamik Vakum / Dynamic Vacuum	OPT	OPT
C Eksen / C Axis	OPT	OPT
Agrega / Aggregate	OPT	OPT
Fens Sistemi / Fence System	OPT	OPT

SHADOW

CNC İŞLEME HATTI CNC NESTING LINE



3D İŞLEME / 3D PROCESSING



DİNAMİK / DYNAMIC



YÜKSEK PERFORMANS / MAXIMUM PERFORMANCE



ÜRETİMDE VERİMLİLİK / EFFICIENCY IN PRODUCTION



PC TABANLI KONTROL / PC BASED CONTROL



KALİTELİ & EKONOMİK / HIGH QUALITY & ECONOMICAL



ENDÜSTRİ 4.0 / INDUSTRY 4.0



WEB



VIDEO

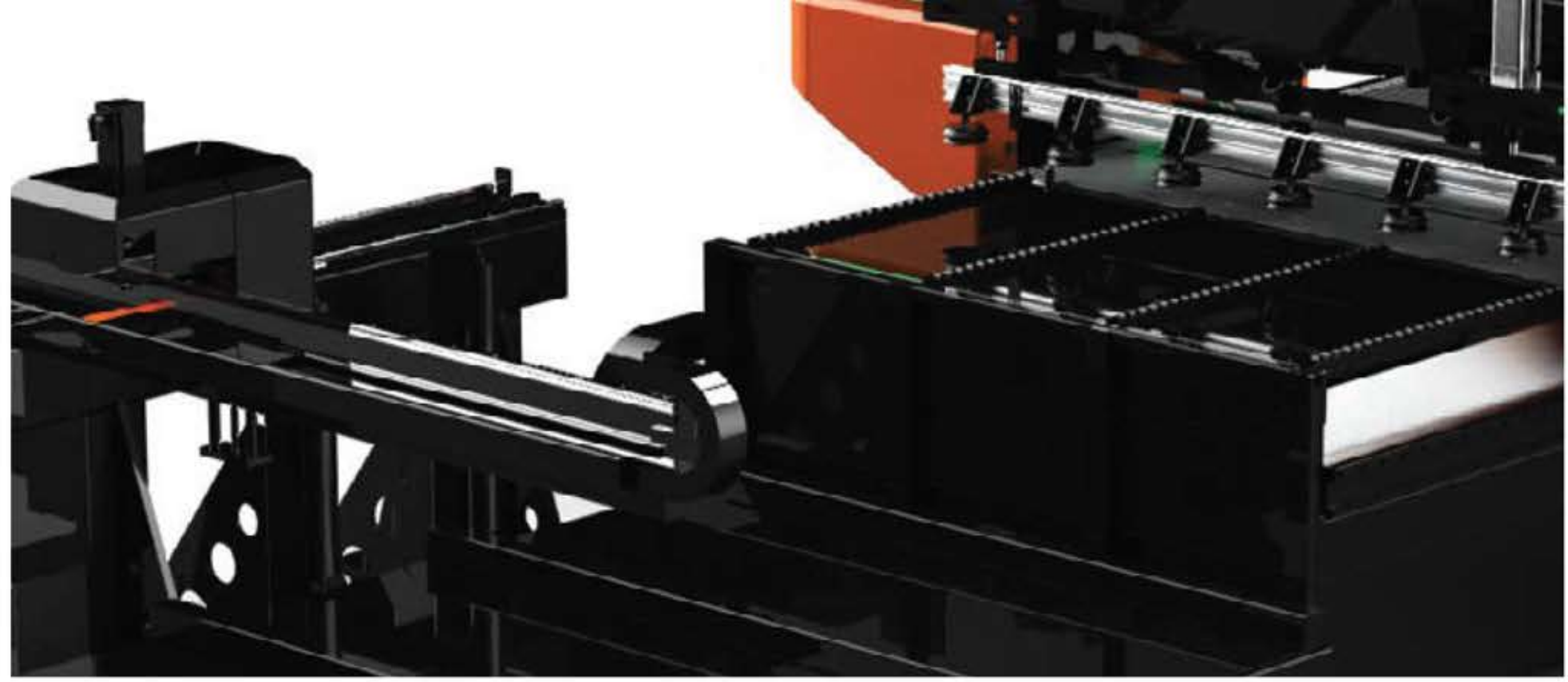


LOADING UNIT

YÜKLEME ÜNİTESİ

TR Yükleme ünitesi lift üzerinde bulunan plakaları otomatik olarak çalışma tablasına taşır. Verimli ve hızlı üretim akışı sağlar.

EN The loading unit automatically carries the plates from lift to the work table. It provides efficient and fast production flow.



UNLOADING & CLEANING UNIT

BOŞALTMA&TEMİZLEME ÜNİTESİ

TR İşlenen parçayı boşaltarak tablayı temizler. Üniteyi bir sonraki işleme hazır hale getirir.

EN It cleans the table by removing the processed workpiece. It makes the unit ready for the next operation.

LIFTING UNIT

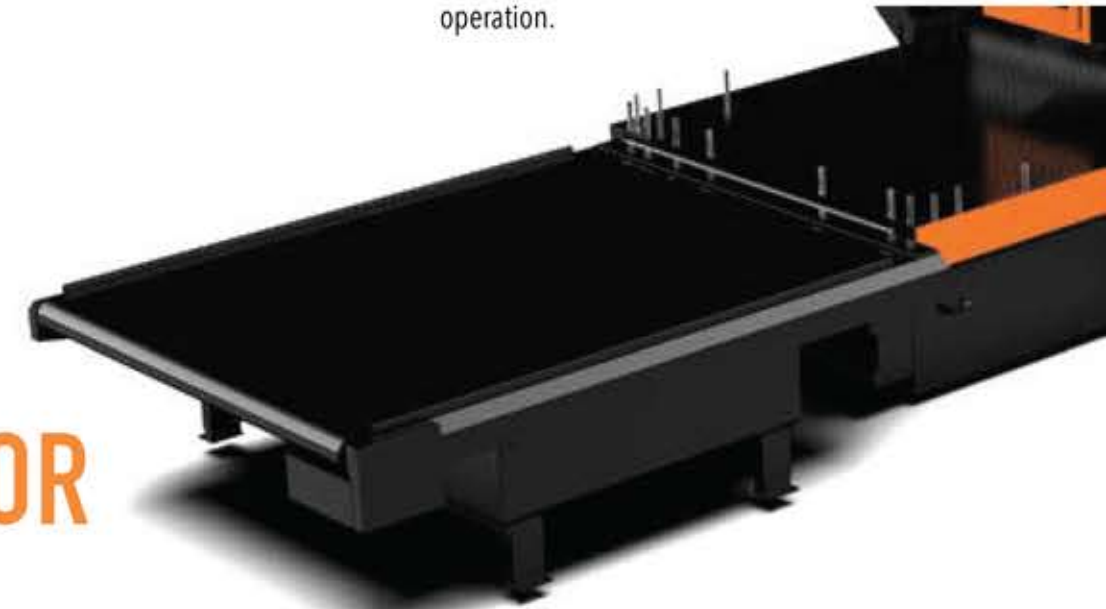
LİFT ÜNİTESİ

TR Lift ünitesi işleme yapılacak plakaları hazır durumda tutar. 450mm yüksekliğe kadar plaka yüklemeye imkan sağlar.

EN The lifting unit keeps the plates to be processed in a ready position. It allows loading up to 450mm height.

CONVEYOR

KONVEYÖR



ROTARY MAGAZINE UNIT

HAREKETLİ TAKIM DEĞİŞTİRME
ÜNİTESİ

TR

8 Takım değiştirmeli, hareketli takım değiştirme ünitesi ile kolay ve hızlı takım değiştirerek zamandan tasarruf edin.

EN

Save time with easy and fast tool changing with the 8 PCS tool capacity rotary magazine unit.



ADAPTABLE & HIGH PERFORMANCE MULTIPLE BORING UNIT



İHTİYAÇLARA GÖRE UYARLANABİLEN YÜKSEK PERFORMANSLI DELİK ÜNİTESİ

TR

Kullanıcı ihtiyaçlarına ve farklı proje tiplerine göre makinaya farklı delik ünitesi seçenekleri eklenebilir.

EN

Different hole unit options can be added to the machine according to customer's needs and different type of projects.

MANUAL LABELING SYSTEM

MANUEL ETİKETLEME SİSTEMİ



TR

Sistem, programdan gelen etiket verilerini ekranda göstererek operatörü yönlendirir ve doğru etiketleme olanağı sunar.

EN

The system shows the label data coming from the program on the screen and provides the right labelling process by guiding the operator.

BARCODE READING AND PRINTING

BARKOD OKUMA VE YAZMA



TR

Barkod okuma ve yazma opsiyonları sayesinde üretim süreçlerinizi entegre hale getirin, operatör hata oranlarını minimuma indirin.

EN

Integrate your production processes with barcode reading and printing options and minimize fault ratio caused by operator.



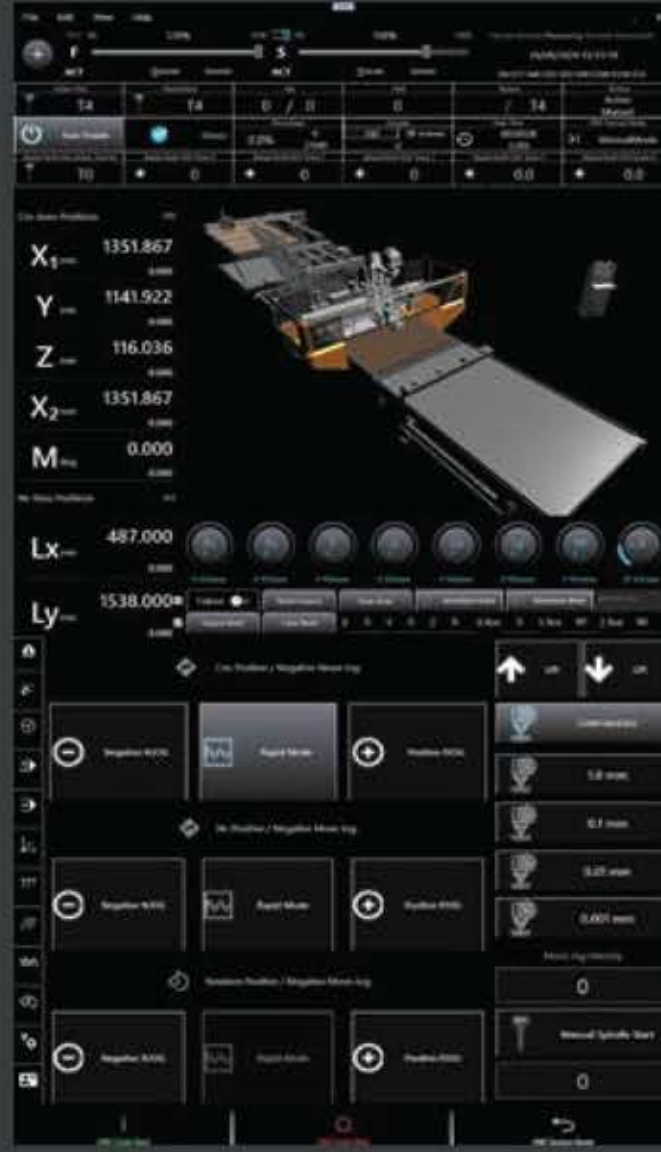
AUTOMATIC TOOL LENGTH MEASUREMENT

OTOMATİK TAKIM BOYU ÖLÇME



AUTOMATIC LINEAR TOOL CHANGE

OTOMATİK SABİT TAKIM DEĞİŞTİRME



USER FRIENDLY INTERFACE | KULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE KOLAY KULLANIM

TR

SHADOW, %100 Oemak yapımı arayüzü ve yeni nesil PC Tabanlı CNC Kontrol Ünitesi tarafından kontrol edilmektedir. NumCAM 2D giriş seviyesi işlerde kullanıcılarına destek olmak için OEMAK mühendisleri tarafından yazılmıştır.

EN

SHADOW is controlled by new generation PC-Based CNC Control Unit and 100% Oemak made interface. NumCAM 2D has written by OEMAK Engineers to provide support in entry-level jobs.



SHADOW

2128

2137

Z Eksen Mesafesi / Z Axis Distance	110 mm	110 mm
X Eksen Hızı / X Axis Speed	70 m/dak / 70 m/min	70 m/dak / 70 m/min
Y Eksen Hızı / Y Axis Speed	70 m/dak / 70 m/min	70 m/dak / 70 m/min
Z Eksen Hızı / Z Axis Speed	15 m/dak / 15 m/min	15 m/dak / 15 m/min
X Eksen Motoru (gantry) / X Axis Motor (gantry)	3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor	3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor
Y Eksen Motoru / Y Axis Motor	2,5 kW Absolute Servo Motor	2,5 kW Absolute Servo Motor
Z Eksen Motoru / Z Axis Motor	0,75 kW Absolute Servo Motor	0,75 kW Absolute Servo Motor
Spindle Motor Gücü / Spindle Motor Power	7,5-9kW HSK F63 HSD	7,5-9kW HSK F63 HSD
Spindle Motor Hızı / Spindle Motor Speed	24.000 rpm	24.000 rpm
Gizli Magazin Ünitesi / Hidden Magazine Unit	8 Adet / pcs.	8 Adet / pcs.
Hareketli Magazin Ünitesi / Rotary Magazine Unit	8 adet / pcs (OPT)	8 adet / pcs (OPT)
Vakum Pompası Gücü / Vacuum Pump Power	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)
Vakum Bölge Sayısı / Vacuum Areas	4	6
Kurulum Ölçüleri / Installed Dimensions	11500 x 4100 x 2900 mm	14000 x 4100 x 2900 mm
Çalışma Ölçüleri / Working Dimensions	2100 x 2800 mm	2100 x 2800 mm
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC Tabanlı / PC Based	PC Tabanlı / PC Based
Makine Ağırlığı / Weight	9 Ton	10 Ton
Kurulu Güç / Installed Power	45 Kw	45 Kw
Çalışma Gerilimi / Working Voltage	380 VAC	380 VAC
Çalışma Basıncı / Working Pressure	7 bar	7 bar
NumCAM 2D CAD CAM Program	STD	STD
Otomatik Lift / Automatic Lift	STD	STD
Otomatik Yükleme / Automatic Loading	STD	STD
Otomatik Boşaltma / Automatic Unloading	STD	STD
Süpürme Sistemi / Cleaning System	STD	STD
Konveyör Parkı / Conveyor	STD	STD
Çoklu Delik Ünitesi / Multiple Boring Unit	OPT	OPT
3D CAD CAM Program / 3D CAD CAM Program	OPT	OPT
C Eksen / C Axis	OPT	OPT
Agrega / Aggregate	OPT	OPT
Çift Bölge Çalışma / Dual Working Zone	OPT	OPT
Otomatik Etiketleme Ünitesi / Automatic Labeling Unit	OPT	OPT
Manual Etiketleme Sistemi / Manual Labeling System	OPT	OPT
Malzeme Döndürme Ünitesi / Material Handling Unit	OPT	OPT

CASTOR

CNC FREZE / CNC ROUTER



3D İŞLEME / 3D PROCESSING



DİNAMİK / DYNAMIC



YÜKSEK PERFORMANS / MAXIMUM PERFORMANCE



PC TABANLI KONTROL / PC BASED CONTROL



KALİTELİ & EKONOMİK / HIGH QUALITY & ECONOMICAL



ENDÜSTRİ 4.0 / INDUSTRY 4.0



WEB



VIDEO





ADAPTABLE & HIGH PERFORMANCE MULTIPLE BORING UNIT

İHTİYAÇLARA GÖRE UYARLANABİLEN YÜKSEK PERFORMANSLI DELİK ÜNİTESİ

TR

Kullanıcı ihtiyaçlarına ve farklı proje tiplerine göre makineye farklı delik ünitesi seçenekleri eklenebilir.

EN

Different hole unit options can be added to the machine according to customer's needs and different type of projects.



AUTOMATIC

TOOL LENGTH MEASUREMENT
OTOMATİK TAKIM BOYU ÖLÇME



AUTOMATIC

LINEAR TOOL CHANGE
OTOMATİK SABİT TAKIM DEĞİŞTİRME



HIGH EFFICIENCY VACUUM PUMP

YÜKSEK VERİMLİ VAKUM POMPASI

TR

Yüksek performanslı ve verimli vakum pompası kesim yapılacak parçalar için maksimum tutuş sağlar.

EN

High performance and efficient vacuum pump provide maximum vacuum for the parts to be cut.



CENTRALIZED LUBRICATION SYSTEM

MERKEZİ YAĞLAMA SİSTEMİ

TR

Sistem 13 farklı bölgede ana aksamların otomatik olarak yağlanmasını sağlar.

EN

This system provides automatic lubrication for main components in 13 different sections.



ADAPTABLE & HIGH PERFORMANCE MULTIPLE BORING UNIT

İHTİYAÇLARA GÖRE UYARLANABİLEN YÜKSEK PERFORMANSLI DELİK ÜNİTESİ

TR

Kullanıcı ihtiyaçlarına ve farklı proje tiplerine göre makineye farklı delik ünitesi seçenekleri eklenebilir.

EN

Different hole unit options can be added to the machine according to customer's needs and different type of projects.



AUTOMATIC

TOOL LENGTH MEASUREMENT
OTOMATİK TAKIM BOYU ÖLÇME



AUTOMATIC

LINEAR TOOL CHANGE
OTOMATİK SABİT TAKIM DEĞİŞTİRME



HIGH EFFICIENCY VACUUM PUMP

YÜKSEK VERİMLİ VAKUM POMPASI

TR

Yüksek performanslı ve verimli vakum pompası kesim yapılacak parçalar için maksimum tutuş sağlar.

EN

High performance and efficient vacuum pump provide maximum vacuum for the parts to be cut.



CENTRALIZED LUBRICATION SYSTEM

MERKEZİ YAĞLAMA SİSTEMİ

TR

Sistem 13 farklı bölgede ana aksamların otomatik olarak yağlanmasını sağlar.

EN

This system provides automatic lubrication for main components in 13 different sections.

WIDE SCREEN PC GENİŞ EKРАН PC



TR

Operatörler, geniş ekranı ve uzman mühendislerimiz tarafından tasarlanan kullanıcı dostu arayüzümüz ile herhangi bir problem ile karşılaşmazlar.

EN

With the help of wide screen pc and our own user-friendly interface, which has been created by OEMAK's expert engineers, operators won't have any problems.



EASY USE WITH CONVENIENT EQUIPMENT

KULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE KOLAY KULLANIM

TR

Makine yeni jenerasyon PC Tabanlı CNC kontrol ünitesi aracılığıyla ve kullanım kolaylığı sağlayan diğer ekipmanlar ile kontrol edilmektedir. Ünite ile birlikte sunulan endüstriyel PC en zorlu şartlarda bile çalışabilir.

EN

The machine is controlled by the new generation PC-Based CNC control unit and other equipment that provides ease of use. The industrial PC supplied with the unit can work even under the harshest conditions.

CASTOR

2128

2137

Z Eksen Mesafesi / Z Axis Distance	300 mm	300 mm
X Eksen Hızı / X Axis Speed	70 m/dak / 70 m/min	70 m/dak / 70 m/min
Y Eksen Hızı / Y Axis Speed	70 m/dak / 70 m/min	70 m/dak / 70 m/min
Z Eksen Hızı / Z Axis Speed	15 m/dak / 15 m/min	15 m/dak / 15 m/min
X Eksen Motoru (gantry) / X Axis Motor (gantry)	3 kW + 3 kW Incremental Servo Motor	3 kW + 3 kW Incremental Servo Motor
Y Eksen Motoru / Y Axis Motor	2,5 kW Incremental Servo Motor	2,5 kW Incremental Servo Motor
Z Eksen Motoru / Z Axis Motor	0,75 kW Incremental Servo Motor	0,75 kW Incremental Servo Motor
Spindle Motor Gücü / Spindle Motor Power	7,5 - 9 kW HSK F63 HSD	7,5 - 9 kW HSK F63 HSD
Spindle Motor Hızı / Spindle Motor Speed	24.000 rpm	24.000 rpm
Sabit Magazin Ünitesi / Fixed Magazine Unit	8 adet / pcs.	8 adet / pcs.
Vakum Pompası Gücü / Vacuum Pump Power	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)
Vakum Bölge Sayısı / Vacuum Areas	4	6
Kurulum Ölçüleri / Installed Dimensions	5200 x 5100 x 3900 mm	6100 x 5100 x 3900 mm
Çalışma Ölçüleri / Working Dimensions	2100 x 2800 mm	2100 x 3700 mm
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC Tabanlı / PC Based	PC Tabanlı / PC Based
Makine Ağırlığı / Weight	4 Ton	4 Ton
Kurulu Güç / Installed Power	40 Kw	40 Kw
Çalışma Gerilimi / Working Voltage	380 VAC	380 VAC
Çalışma Basıncı / Working Pressure	7 Bar	7 Bar
CAD CAM Program / CAD CAM Program	OPT	OPT
Çift Bölge Çalışma / Dual Working Zone	OPT	OPT
Çoklu Delik Ünitesi / Multiple Boring Unit	OPT	OPT
Otomatik Lift / Automatic Lift	OPT	OPT
Otomatik Yükleme / Automatic Loading	OPT	OPT
Otomatik Boşaltma / Automatic Unloading	OPT	OPT
Konveyör Parkı / Conveyor	OPT	OPT
Manual Etiketleme Sistemi / Manual Labeling System	OPT	OPT

CASTOR BETA

CNC FREZE / CNC ROUTER



3D İŞLEME / 3D PROCESSING



DİNAMİK / DYNAMIC



YÜKSEK PERFORMANS / MAXIMUM PERFORMANCE



PC TABANLI KONTROL / PC BASED CONTROL



KALİTELİ & EKONOMİK / HIGH QUALITY & ECONOMICAL



ENDÜSTRİ 4.0 / INDUSTRY 4.0

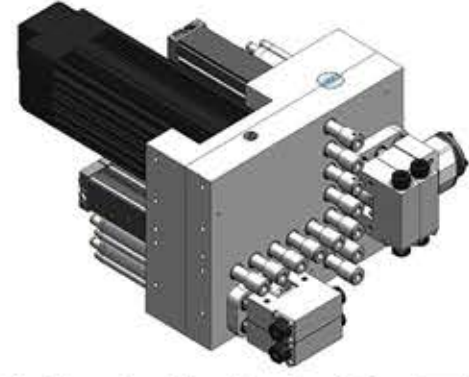


WEB



VIDEO





ADAPTABLE & HIGH PERFORMANCE MULTIPLE BORING UNIT

İHTİYAÇLARA GÖRE UYARLANABİLEN YÜKSEK PERFORMANSLI DELİK ÜNİTESİ

TR

Kullanıcı ihtiyaçlarına ve farklı proje tiplerine göre makineye farklı delik ünitesi seçenekleri eklenebilir.

EN

Different hole unit options can be added to the machine according to customer's needs and different type of projects.



AUTOMATIC

TOOL LENGTH MEASUREMENT

OTOMATİK TAKIM BOYU ÖLÇME



AUTOMATIC

LINEAR TOOL CHANGE

OTOMATİK SABİT TAKIM DEĞİŞTİRME

ALUMINIUM TABLE

ALÜMİNYUM TABLA

WIDE SCREEN PC

GENİŞ EKRAN PC



TR

Operatörler, geniş ekranı ve uzman mühendislerimiz tarafından tasarlanan kullanıcı dostu arayüzümüz ile herhangi bir problem ile karşılaşmazlar.

EN

With the help of wide screen pc and our own user-friendly interface, which has been created by OEMAK's expert engineers, operators won't have any problems.



EASY USE WITH CONVENIENT EQUIPMENT

KULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE KOLAY
KULLANIM

TR

Makine yeni jenerasyon PC Tabanlı CNC kontrol ünitesi aracılığıyla ve kullanım kolaylığı sağlayan diğer ekipmanlar ile kontrol edilmektedir. Ünite ile birlikte sunulan endüstriyel PC en zorlu şartlarda bile çalışabilir.

EN

The machine is controlled by the new generation PC-Based CNC control unit and other equipment that provides ease of use. The industrial PC supplied with the unit can work even under the harshest conditions.

CASTOR BETA

2128

2137

Z Eksen Mesafesi / Z Axis Distance	100 mm	100 mm
X Eksen Hızı / X Axis Speed	70 m/dak / 70 m/min	70 m/dak / 70 m/min
Y Eksen Hızı / Y Axis Speed	70 m/dak / 70 m/min	70 m/dak / 70 m/min
Z Eksen Hızı / Z Axis Speed	15 m/dak / 15 m/min	15 m/dak / 15 m/min
X Eksen Motoru (gantry) / X Axis Motor (gantry)	3 kW + 3 kW Incremental Servo Motor	2,5 kW + 2,5 kW Incremental Servo Motor
Y Eksen Motoru / Y Axis Motor	2,5 kW Incremental Servo Motor	2,5 kW Incremental Servo Motor
Z Eksen Motoru / Z Axis Motor	0,75 kW Incremental Servo Motor	0,75 kW Incremental Servo Motor
Spindle Motor Gücü / Spindle Motor Power	8,5-11kW HITECO	8,5-11kW HITECO
Spindle Motor Hızı / Spindle Motor Speed	18000 rpm	18000 rpm
Sabit Magazin Ünitesi / Fixed Magazine Unit	10 Adet / 10 pcs.	10 Adet / 10 pcs.
Vakum Pompası Gücü / Vacuum Pump Power	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)	250 m ³ /saat + 250 m ³ /saat (OPT) 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT)
Vakum Bölge Sayısı / Vacuum Areas	1	2
Kurulum Ölçüleri / Installed Dimensions	4200x3000x2100 mm	5100x3000x2100 mm
Çalışma Ölçüleri / Working Dimensions	2100x2800 mm	2100x3700 mm
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	PC-Based
Makine Ağırlığı / Weight	2,6 Ton	3 Ton
Kurulu Güç / Installed Power	40 kW	40 kW
Çalışma Gerilimi / Working Voltage	380 VAC	380 VAC
Çalışma Basıncı / Working Pressure	7 bar	7 bar
CAD CAM Program / CAD CAM Software	Alphacam 2D (OPT)	Alphacam 2D (OPT)
Otomatik Yükleme / Automatic Loading	OPT	OPT
Otomatik Boşaltma / Automatic Unloading	OPT	OPT
Barkod okuyucu / Barcode Reader	OPT	OPT
Barkod Yazıcı / Barcode Printer	OPT	OPT
Çift Bölge Çalışma / Dual Working Zone	OPT	OPT
Etiketleme / Labeling	OPT	OPT
Otomatik Takım Ölçme / Automatic Tool Measurement	STD	STD
2D CAD CAM Program / 2D CAD CAM Program	OPT	OPT

WOOX PRO

5 EKSEN CNC TORNA
5 AXIS CNC LATHE



YÜKSEK KALİTE / HIGH QUALITY



DİNAMİK / DYNAMIC



MAKSİMUM HASSASİYET / MAXIMUM PRECISION



ÇAP 500 İŞLEME KAPASİTESİ / DIAMETER 500 PROCESSING CAPACITY



ENDÜSTRİ 4.0 / INDUSTRY 4.0



ANLIK 3D MAKİNA SİMÜLASYONU / REAL TIME 3D MACHINE SIMULATION



SINIRSIZ YARATICILIK / UNLIMITED CREATIVITY



RİJİT GÖVDE / RIGID BODY



YÜKSEK PERFORMANS / HIGH PERFORMANCE

WEB



VIDEO



6 UNITS

6 ÜNİTE

◎ HSK F63 9kW Spindle Motor

HSK F63 9kW Spindle Motor

◎ Top Blade

Top Bıçak

◎ Saw Blade Turning Unit

Testere Ünitesi

◎ Triangle / Rounded Blade

Üçgen / Fincan Bıçak

◎ Oscillating Sanding Unit

Osilasyonlu Zımpara Ünitesi

◎ Detail Sanding Unit

İnce Zımpara Ünitesi



PRECISE MACHINING

HASSAS İŞLEME

WOOX 5x5 CNC Torna tezgahımız, yüksek hassasiyet ve çoklu işleme süreci gerektiren işler için sınırları aşacaktır.

EN Our WOOX 5x5 CNC Lathe machine will exceed limits for work-flow which requires high accuracy and multiple machining process.

ROBOTIC AUTOMATION

ROBOT OTOMASYONU

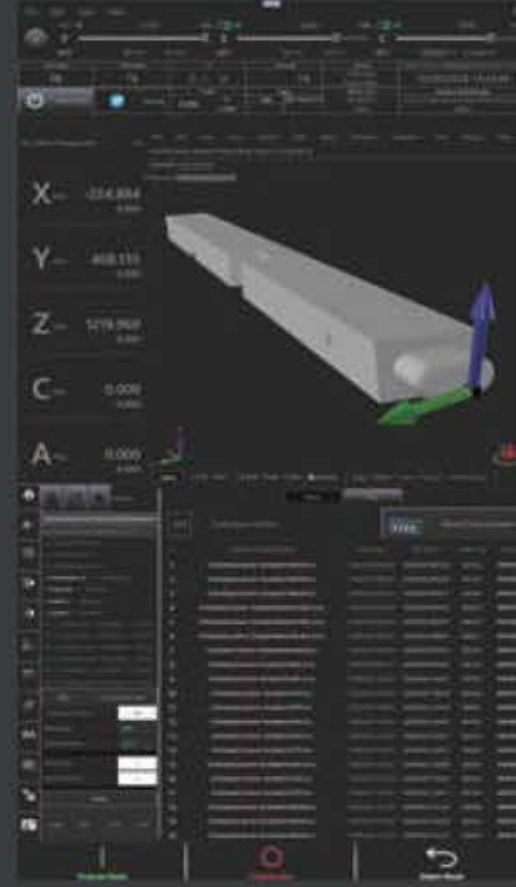
TR

İş gücünü azaltmak için isteğe bağlı robot entegrasi.

EN

To reduce the work force optional robotic integration.





USER FRIENDLY INTERFACE | KULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE KOLAY KULLANIM

TR

Makine yeni jenerasyon PC Tabanlı CNC kontrol ünitesi aracılığıyla kontrol edilmektedir. Ünite ile birlikte sunulan endüstriyel PC en zorlu şartlarda bile çalışabilir.

EN

The machine is controlled by the new generation PC-Based CNC control unit. This industrial PC can work under tough conditions.

- 2x27" Endüstriyel PC / 2x27" Industrial PC
- 3D Makina Simülasyonu / 3D Machine Simulation
- 3D Katı Önizleme / 3D Solid Part Preview
- 2D -3D-G-Kod Ön İzleme / 2D-3D- G-Code Preview
- Raporlama/ Reporting
- Tek Tuşla Kaldığı Yerden Devam / Mid Program Start
- Uzaktan Erişim / Remote Connection



MILLING PROCESSING AND MAXIMUM PRECISION

FREZE İŞLEMEDE MAKSİMUM HASSASİYET

WOOK PRO

Maksimum Malzeme Uzunluğu - Maximum Material Length	1500 mm
Maksimum Malzeme Çapı - Maximum Material Diameter	500 mm
Minimum Malzeme Uzunluğu - Minimum Material Length	100 mm
Minimum Malzeme Çapı - Minimum Material Diameter	10 mm
X Eksen Hızı - X Axis Speed	40 m/dk - 40 m/min
Y Eksen Hızı - Y Axis Speed	40 m/dk - 40 m/min
Z Eksen Hızı - Z Axis Speed	80 m/dk - 80 m/min
C Eksen Dönme Hızı - C Axis Rotation Speed	10.000 rpm
X Eksen Motoru - X Axis Motor	3,5 kW Absolute Servo Motor
Y Eksen Motoru - Y Axis Motor	3 kW Absolute Servo Motor
Z Eksen Motoru - Z Axis Motor	5 kW Absolute Servo Motor
C Eksen Motoru - C Axis Motor	8 kW Absolute Servo Motor
A Eksen Motoru - A Axis Motor	1,5 kW Absolute Servo Motor
Spindle Motor - Spindle Motor	24.000 rpm
Kurulu Güç - Installed Power	37 kW
Çalışma Gerilimi / Operating Voltage	380 V AC 50 Hz
Kurulum Ölçüleri - Installation Dimensions	8000 x 6000 x 3500 mm
Makina Ağırlığı - Machine Weight	7 ton
Çalışma Basıncı / Operating Pressure	7 bar
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC Tabanlı / PC Based
Otomatik Takım Değişirme / Automatic Tool Change	STD
Otomatik Takım Ölçme / Automatic Tool Measurement	STD
CAD CAM Program	OPT
Otomatik Şarjör / Automatic Loading	OPT
Zımpara Ünitesi / Sanding Unit	OPT
Otomatik Yükleme Konveyörü / Automatic Loading Conveyor	OPT
Robot	OPT

WOOX

4&5 EKSEN CNC TORNA 4&5 AXIS CNC LATHE



YÜKSEK KALİTE / HIGH QUALITY



MAKSİMUM HASSASİYET / MAXIMUM PRECISION



SINIRSIZ YARATICILIK / UNLIMITED CREATIVITY



ANLIK 3D MAKİNA SİMÜLYASYONU / REAL TIME 3D MACHINE SIMULATION



YÜKSEK PERFORMANS / HIGH PERFORMANCE

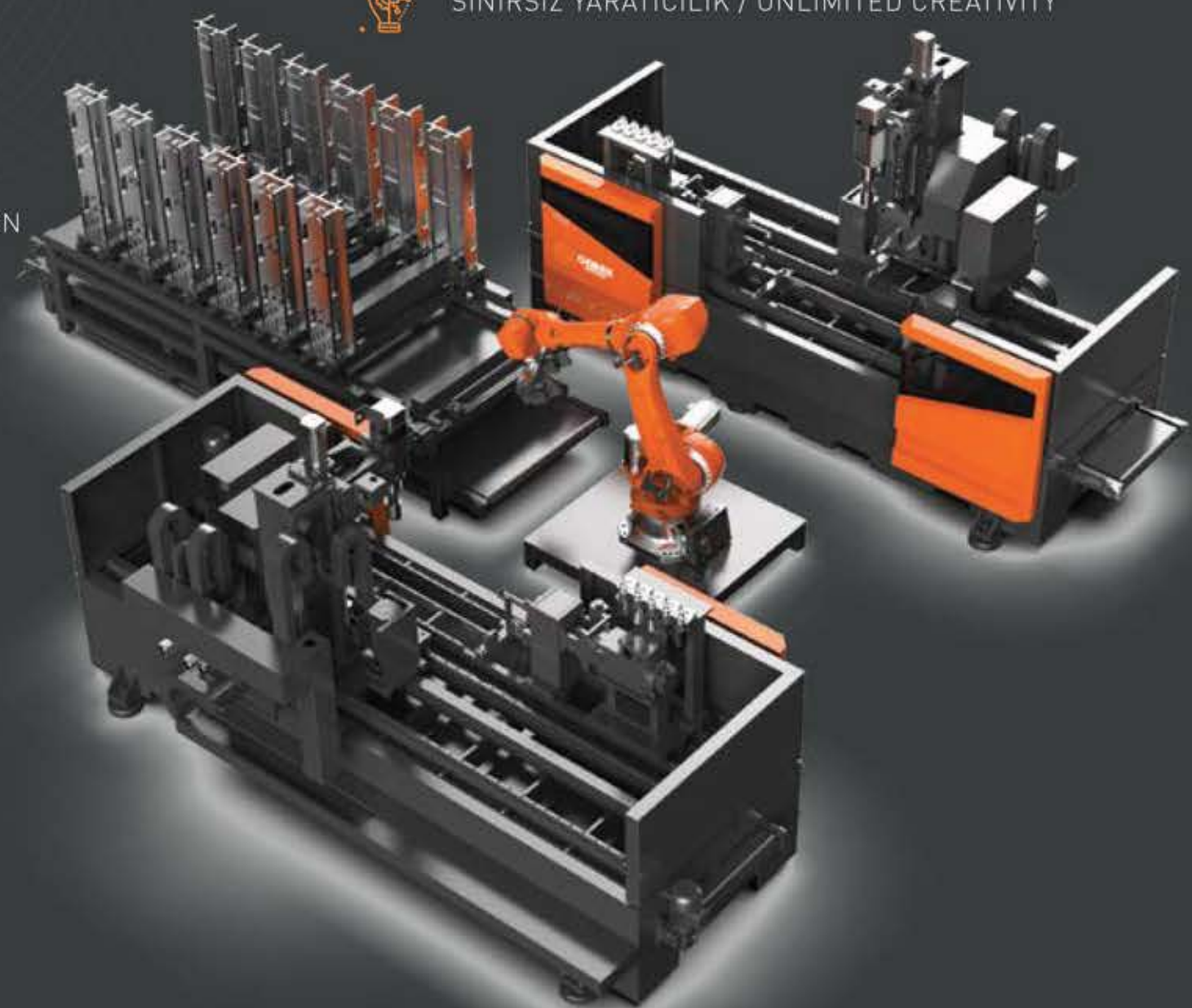


ENDÜSTRİ 4.0 / INDUSTRY 4.0

WEB



VIDEO



HIGH SPEED MILLING PROCESSING AND MAXIMUM PRECISION

FREZE İŞLEMEDE YÜKSEK HIZ VE MAKSİMUM HASSASİYET

TR

Spindle motora sahip WOOX CNC tornalar 4 ya da 5 eksen olarak sizlere hizmet için üretildiler. Müzik enstrümanı, masa & sandalye ayağı, merdiven korkuluğu ve sütunlar gibi 3D işlemeye ihtiyacı olan tüm uygulamalarınızı en hızlı ve hassas şekilde yerine getirir. Dinamizmi sayesinde, o işlerini kolaylıkla hallederken size de yeni tasarımlar yapmak kalır.

EN

WOOX CNC lathes with spindle motor are produced to serve you as 4 or 5 axis. It performs all your applications that need 3D processing such as musical instruments, table & chair legs, stair railings and columns in the fastest and most precise way. Thanks to its dynamism, all you have to do is create new designs while WOOX handles assigned work with ease.

CAD/CAM SOLUTIONS

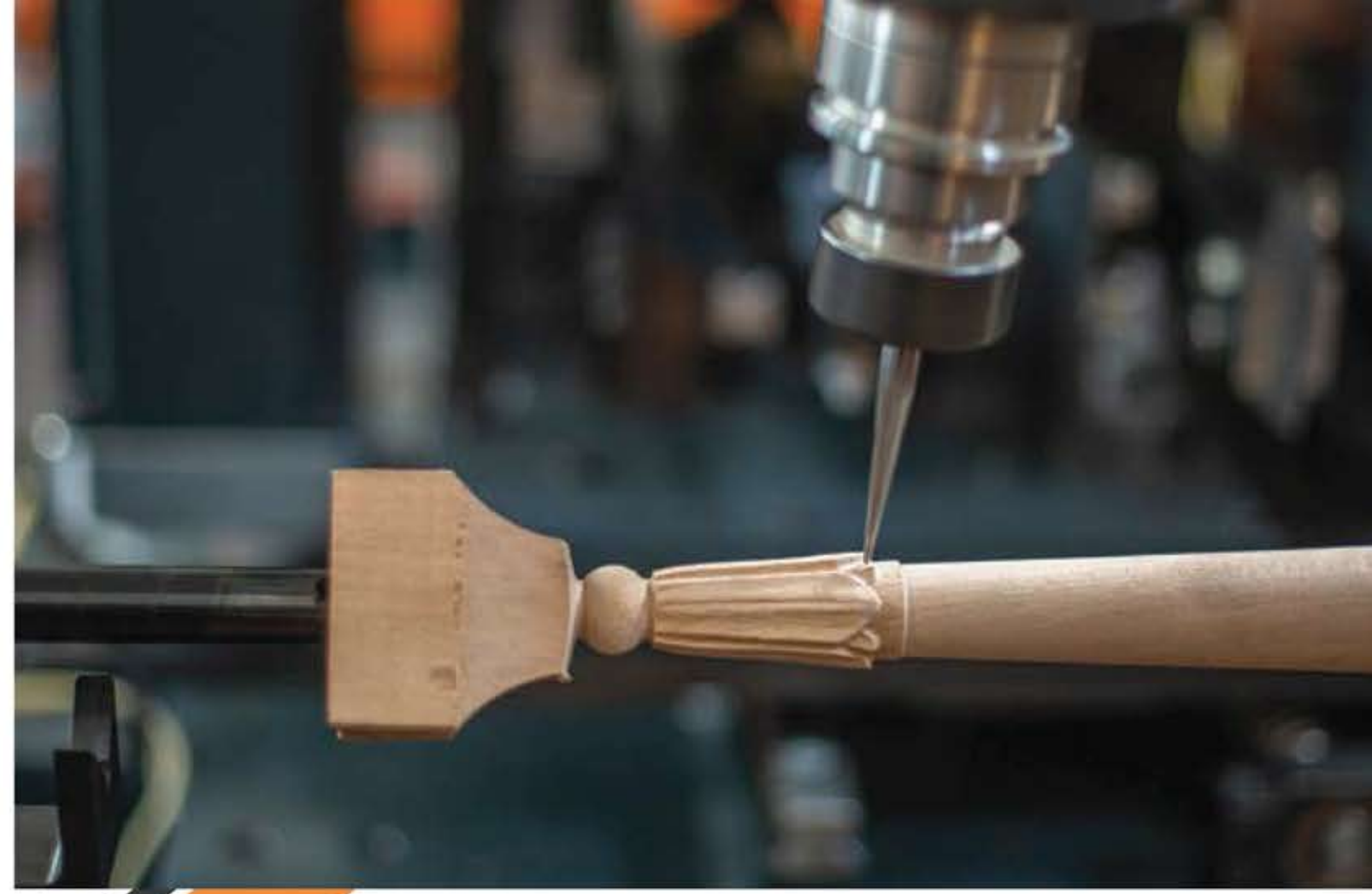
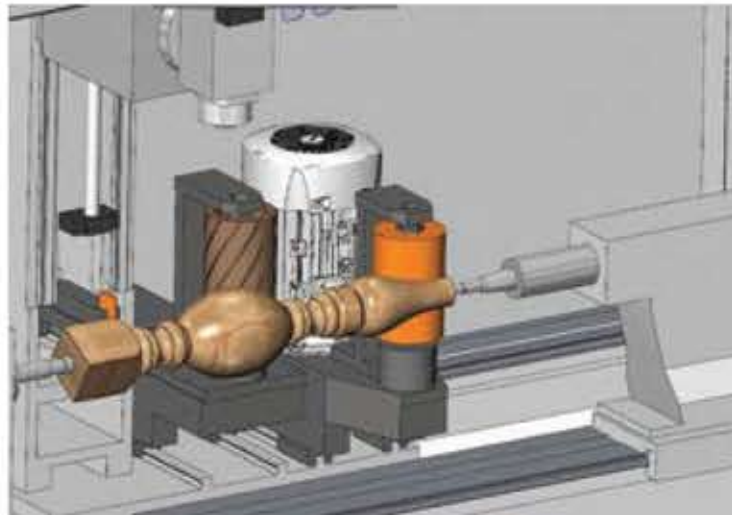
CAD/CAM ÇÖZÜMLERİ

TR

Birden fazla CAD/CAM seçeneği ile daha etkili iş akışı

EN

Multiple CAD/CAM options for effective work flow



PRECISE MACHINING

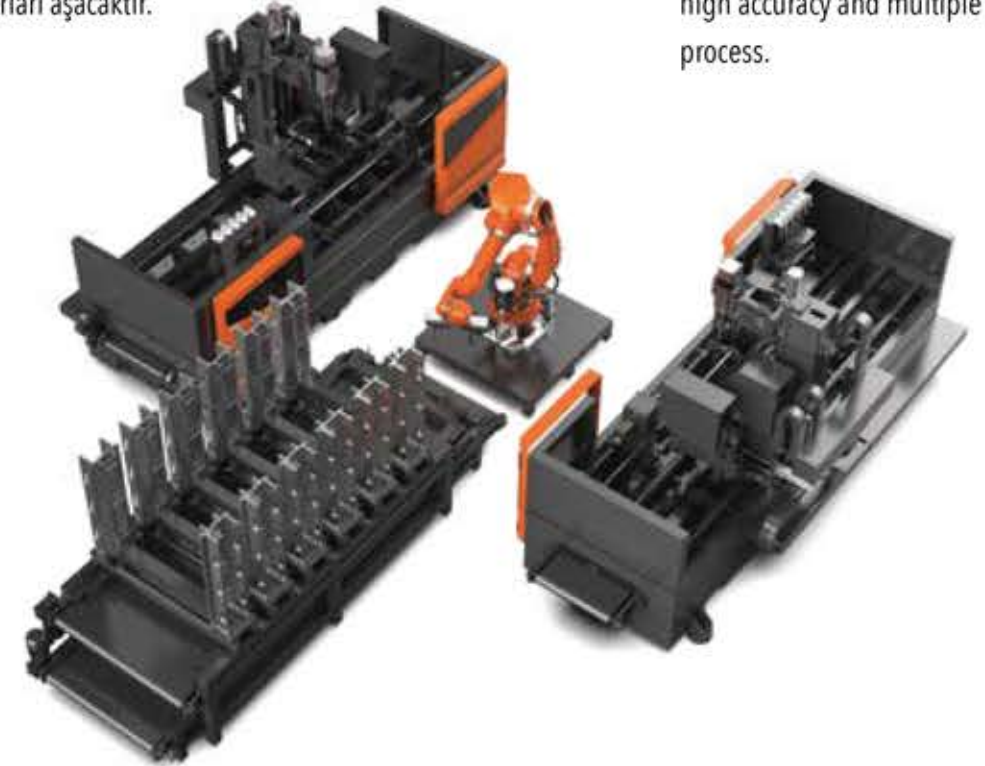
HASSAS İŞLEME

TR

WOOX 5x5 CNC Torna tezgahımız, yüksek hassasiyet ve çoklu işleme süreci gerektiren işler için sınırları aşacaktır.

EN

Our WOOX 5x5 CNC Lathe machine will exceed limits for work-flow which requires high accuracy and multiple machining process.



HSK F63 9kW Spindle Motor

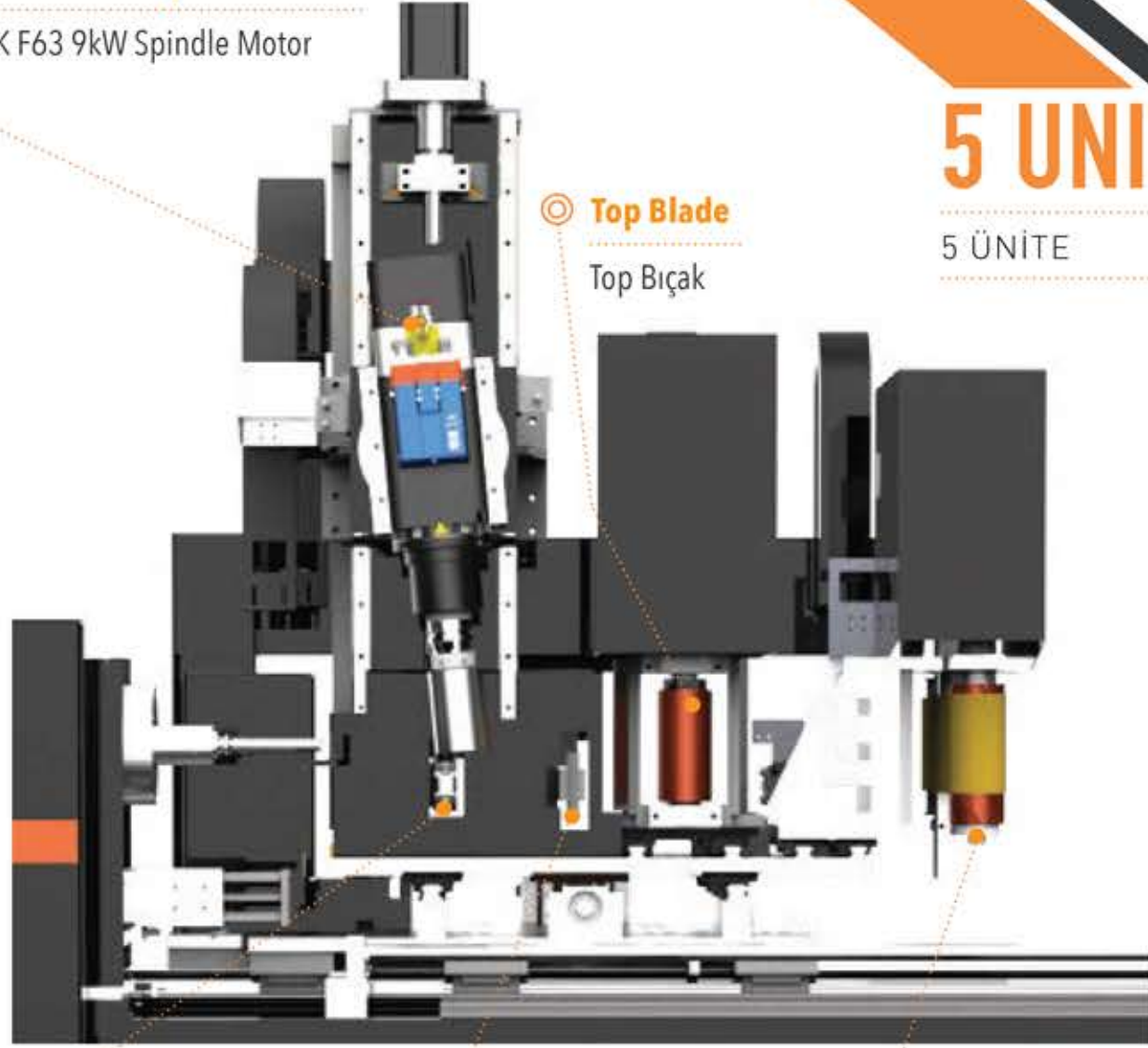
HSK F63 9kW Spindle Motor

Top Blade

Top Bıçak

5 UNITS

5 ÜNİTE



Rounded Blade

Fincan Bıçak

Triangle Blade

Üçgen Bıçak

Oscillating Sanding Unit

Osilasyonlu Zımpara Ünitesi

ROBOTIC AUTOMATION

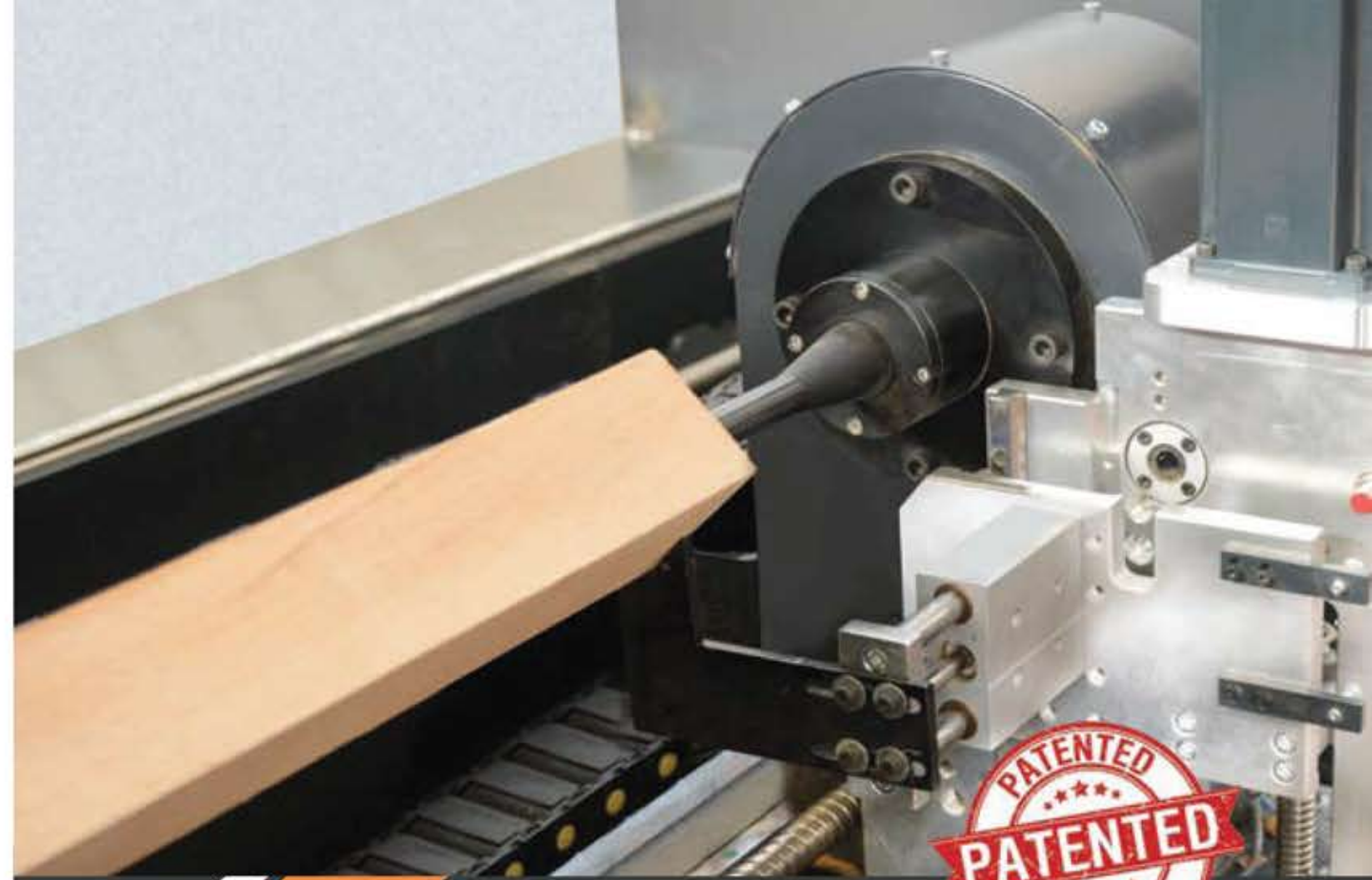
ROBOT OTOMASYONU

TR

İş gücünü azaltmak için isteğe bağlı robot entegrasyonu.

EN

To reduce the work force optional robotic integration.



AUTOMATIC CENTERING

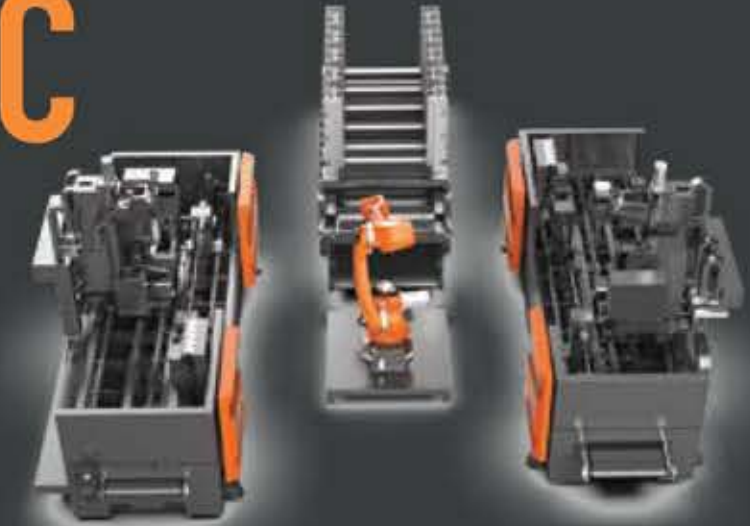
OTOMATİK MERKEZLEME

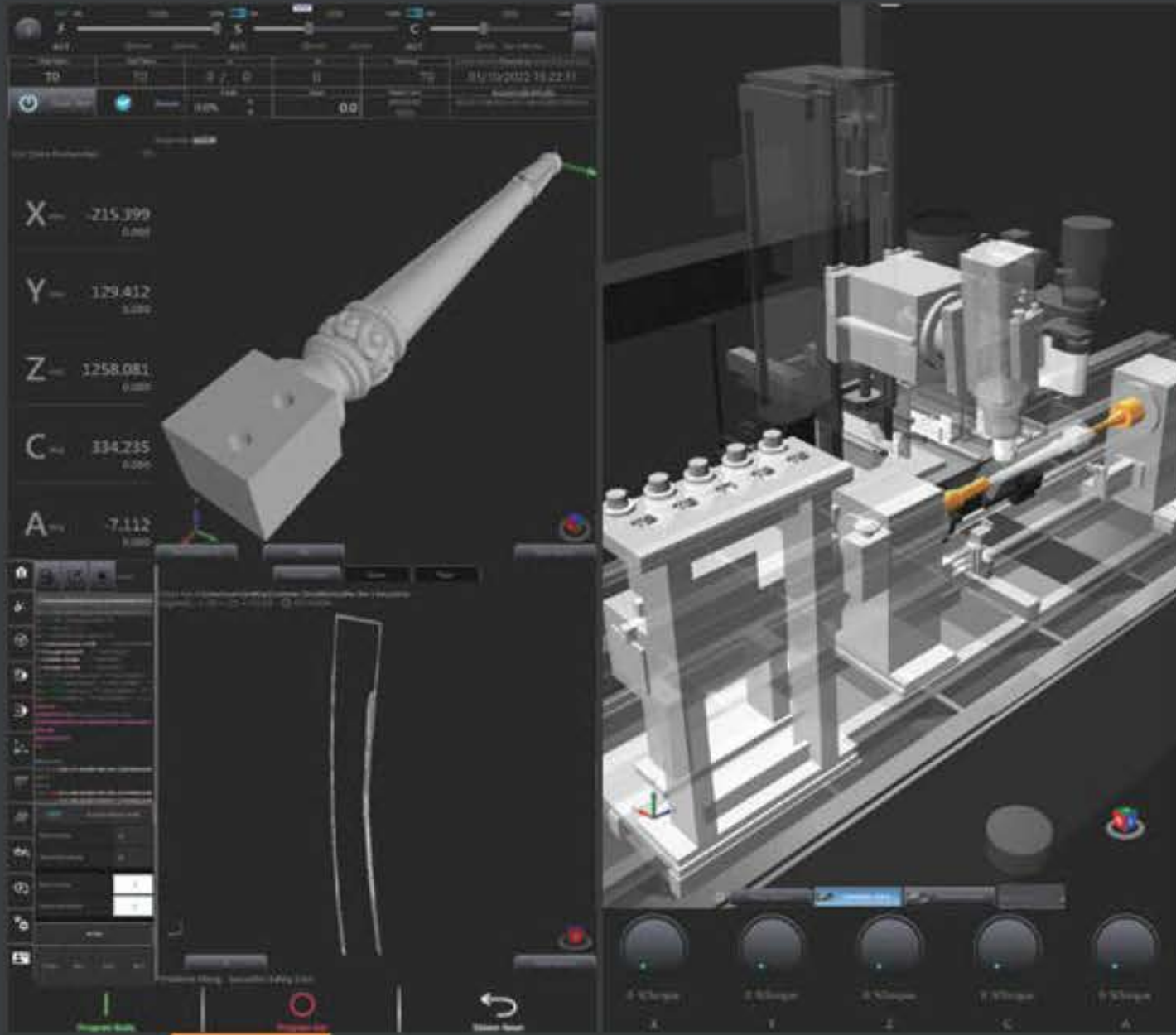
TR

Dünyada ilk ve tek olma özelliği taşıyan patentli "Servo motor kontrollü otomatik parça merkezleme" sistemi değişik boyutlu parçaların makineye bağlanmasında yaşanacak merkezleme sorunlarını ortadan kaldırarak size zaman tasarrufu ve hassas işleme imkanı sağlar.

EN

The patented "Servo motor controlled automatic part centering" system, which is the first and only in the world, provides you time saving and precise processing by solving the centering problems that may be encountered when fastening different sized parts to the machine.





EASY USE WITH USER FRIENDLY INTERFACE

KULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE KOLAY KULLANIM

TR

Makine yeni jenerasyon PC Tabanlı CNC kontrol ünitesi aracılığıyla kontrol edilmektedir. Ünite ile birlikte sunulan endüstriyel PC en zorlu şartlarda bile çalışabilir.

EN

The machine is controlled by the new generation PC-Based CNC control unit. This industrial PC can work under tough conditions.

- 2x27" Endüstriyel PC / 2x27" Industrial PC
- 3D Makina Simülasyonu / 3D Machine Simulation
- 3D Katı Önizleme / 3D Solid Part Preview
- 2D-3D-G-Kod Ön İzleme / 2D-3D- G-Code Preview
- Raporlama/ Reporting
- Tek Tuşla Kaldığı Yerden Devam / Mid Program Start
- Uzaktan Erişim / Remote Connection

HIGH SPEED

MILLING PROCESSING AND MAXIMUM PRECISION

FREZE İŞLEMEDE YÜKSEK HIZ VE MAKSİMUM HASSASİYET

WOOX

5 AXIS

4 AXIS

Maksimum Malzeme Uzunluğu / Maximum Material Length	1200 mm	1200 mm
Minimum Malzeme Uzunluğu / Minimum Material Length	100 mm	100 mm
Maksimum Malzeme Çapı / Maximum Material Diameter	300 mm	300 mm
Minimum Malzeme Çapı / Minimum Material Diameter	10 mm	10 mm
Spindle Motor / Spindle Motor	7,5 - 9kW HSK F63 HSD	7,5 - 9kW HSK F63 HSD
C Eksen Motoru / C Axis Motor	8 kW Absolute Servo Motor	8 kW Absolute Servo Motor
X Eksen Motoru / X Axis Motor	3,5 kW Absolute Servo Motor	3,5 kW Absolute Servo Motor
Y Eksen Motoru / Y Axis Motor	3 kW Absolute Servo Motor	0,75 kW Absolute Servo Motor
Z Eksen Motoru / Z Axis Motor	5 kW Absolute Servo Motor	5 kW Absolute Servo Motor
A Eksen Motoru / A Axis Motor	1,5 kW Servo Motor	N/A
Spindle Motor Hızı / Spindle Motor Speed	24.000 rpm	24.000 rpm
C Eksen Dönme Hızı / C Axis Rotation Speed	10.000 rpm	10.000 rpm
X Eksen Hızı / X Axis Speed	40 m/dk - 40 m/min	40 m/dk - 40 m/min
Y Eksen Hızı / Y Axis Speed	40 m/dk - 40 m/min	45 m/dk - 45 m/min
Z Eksen Hızı / Z Axis Speed	80 m/dk - 80 m/min	96 m/dk - 96 m/min
Kurulu Güç / Installed Power	37 Kw	30 Kw
Çalışma Gerilimi / Working Voltage	380 V AC 50 Hz	380 V AC 50 Hz
Kurulum Ölçüleri / Installed Dimensions	8000 x 6000 x 3500 mm	3000 x 5600 x 3500 mm
Makine Ağırlığı / Weight	5,2 Ton	5 Ton
Çalışma Basıncı / Operating Pressure	7 Bar	7 Bar
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC Tabanlı / PC Based	PC Tabanlı / PC Based
Otomatik Takım Değişirme / Automatic Tool Change	5 Adet / 5 Pieces (STD)	5 Adet / 5 Pieces (STD)
CAD CAM Program	OPT	OPT
Otomatik Şarjör / Automatic Loading	OPT	OPT
Zımpara Ünitesi / Sanding Unit	OPT	OPT
Otomatik Yükleme Konveyörü / Automatic Loading Conveyor	OPT	OPT
Robot	OPT	OPT

WOOX 2x2

CNC TORNA / CNC LATHE



YÜKSEK KALİTE / HIGH QUALITY



HIZLI ÜRETİM / FASTER PRODUCTION



YÜKSEK PERFORMANS / HIGH PERFORMANCE



ENDÜSTRİ 4.0 / INDUSTRY 4.0



WEB



VIDEO





CENTRALIZED LUBRICATION SYSTEM

MERKEZİ YAĞLAMA SİSTEMİ



PNEUMATIC SYSTEM

PNÖMATİK SİSTEM



CUSTOMIZED SOFTWARE SOLUTIONS

İHTİYACA YÖNELİK YAZILIM ÇÖZÜMLERİ

TR

Kadromuzdaki uzman yazılım mühendisleri tarafından geliştirilen kullanıcı dostu arayüz.

- İhtiyaca Yönelik Yazılım Çözümleri
- 21,5" Endüstriyel PC
- 3D Makina Simülasyonu
- 3D Parça Önizleme
- 2D G-Kod Ön İzleme
- Raporlama/ Reporting
- Tek Tuşla Kaldığı Yerden Devam
- Uzaktan Erişim

EN

User-friendly interface developed by expert software engineers in our team.

- Customized Software Solutions
- 21.5" Industrial PC
- 3D Machine Simulation
- 3D Part Preview
- 2D G-Code Preview
- Reporting
- Mid Program Start
- Remote Connection



AUTOMATIC FEEDING SYSTEM

OTOMATİK BESLEME SİSTEMİ

TR

Otomatik besleme sistemi seri üretimi olan tasarımlarda verimliliği arttırarak zamandan ve işçilikten tasarruf etmenizi sağlar.

EN

The automatic feeding system suitable for mass production provides saving time and labor to improve working efficiency.

Maksimum Malzeme Uzunluğu - Maximum Material Length

900 mm

Maksimum Malzeme Kesiti - Maximum Material Section

100 mm x 100mm

Minumum Malzeme Uzunluğu - Minimum Material Length

100 mm

Minimum Malzeme Kesiti - Minimum Material Section

30 mm x30mm



WOOX 2x2

Maksimum Malzeme Uzunluğu - Maximum Material Length	1000 mm
Maksimum Malzeme Çapı - Maximum Material Diameter	300 mm
Minimum Malzeme Uzunluğu - Minimum Material Length	100 mm
Minimum Malzeme Çapı - Minimum Material Diameter	20 mm
X Eksen Hızı - X Axis Speed	50 m/dk - 50 m/min
Z Eksen Hızı - Z Axis Speed	160 m/dk - 160 m/min
C Eksen Dönme Hızı - C Axis Rotation Speed	4500 d/dk - 4500 rpm
X Eksen Motoru - X Axis Motor	0,75 kW Servo Motor
Z Eksen Motoru - Z Axis Motor	1,5 kW Servo Motor
C Eksen Motoru - C Axis Motor	7,5 kW Asenkron Motor / 7,5 kW Asynchronous Motor
Kurulu Güç - Installed Power	15 kW
Çalışma Gerilimi / Operating Voltage	380 V AC 50 Hz
Kurulum Ölçüleri - Installation Dimensions	3000 X 4000 X 2600 mm
Makina Ağırlığı - Machine Weight	2,5 Ton
Çalışma Basıncı / Operating Pressure	7 bar
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based
CAD CAM Program	OPT
Otomatik Şarjör / Automatic Loading	OPT
Zımpara Ünitesi / Sanding Unit	OPT

TR

Yüksek kalite standartlarımızın her yönüne güvenebilirsiniz. Kapsamlı hizmet yelpazemizden kısa teslimat süresine kadar, standartların ötesinde donanım ve tamamen ihtiyaçlarınıza odaklanmış hizmetimizden yararlanabilirsiniz. En iyi referanslarımızın makinemizin çalıştığı her işletme olacağını bilincinde olup, bu temelde sizlere deneyimli mühendislerimizden alacağınız eğitim ve kurulum hizmeti, hızlı yedek parça temini ve etkin servis koordinasyonu ile satış sonrası desteği de garanti ediyoruz.

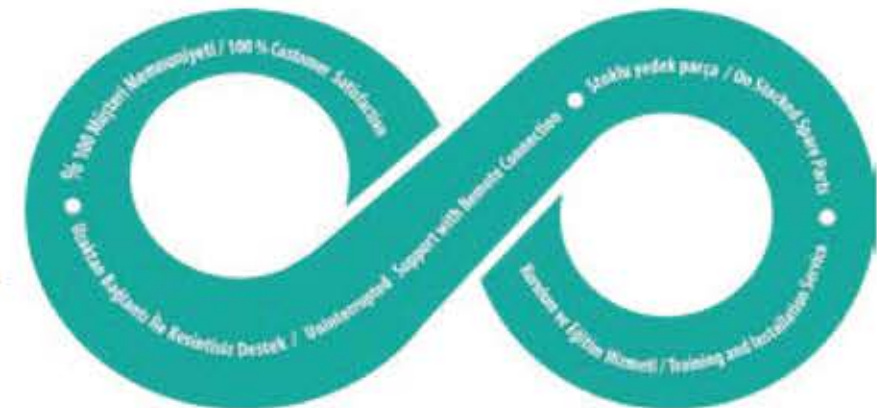
EN

You can trust on every aspect of our high quality standards. From our extensive range of services to short delivery time, you can benefit from high standart hardware and a service focussed fully on your request.

We are aware that our best references will be every company where our machines work and on this basis, we guarantee after-sales support with training and installation service from our expert engineers, fast spare parts supply and effective service coordination.



Problem detection and quick intervention by remote access.
Uzaktan erişim ile problem tespiti ve hızlı müdahale.



ROBOT OTOMASYON

Makine kullanımını açıklayıcı, basit ve operatörü yönlendiren, son teknolojiye göre uyarlanmıştır. Oemak makine serilerinden bir tanesini kullanan operatör bütün Oemak serisi makinaları rahatlıkla kullanabilir.

Oemak, makinelerini işletmelerin üretimini geliştirmek, süreci kolaylaştırmak ve iş akışını artırmak için geliştirmiştir.



ROBOT AUTOMATION

The machine is adapted to the latest technology, descriptive, simple and operator-oriented. The operator, who uses one of the Oemak machine series, can easily use all the Oemak series machines.

Oemak has developed its machines to improve businesses' production, streamline the process and increase workflow.



BENZERSİZ TASARIM
UNIQUE DESIGN



RAPORLAMA
REPORTING



UZAKTAN DESTEK İLE
SERVİS
REMOTE SERVICE
SUPPORT



SİMÜLASYONDAN
ARIZA TESPİTİ
TROUBLESHOOT WITH
REALTIME SIMULATION



REMOTE CONNECTION
REMOTE CONNECTION



KESTİRİMCİ BAKIM
PREDICTIVE MAINTENANCE



GARANTİ UZATMA
EXTENDED WARRANTY



KATI MODEL
PARÇA SİMÜLASYONU
SOLID MODEL PART
SIMULATION



İSTENİLEN SATIRDAN
PROGRAM BAŞLATMA
START THE PROGRAM
FROM DESIRED POINT



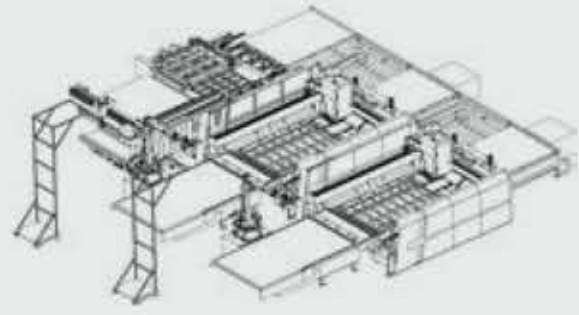
DİJİTAL İKİZ
DIGITAL TWIN



ÇARPIŞMA ÖNLEME
COLLISION AVOID



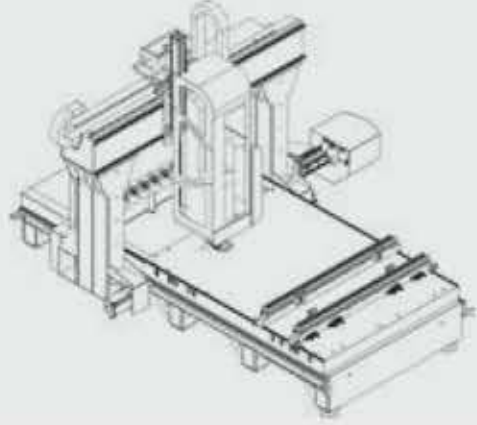
GERÇEK ZAMANLI SİMÜLASYON
REAL TIME SIMULATION



TAB COREX

CNC Machining Center / CNC İşleme Merkezi

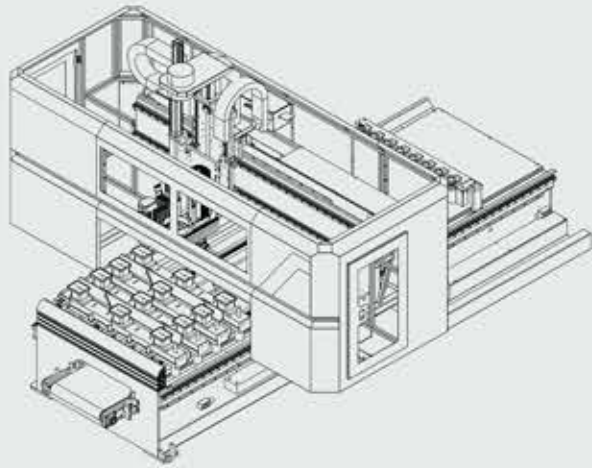
MODEL	Width	Length	Height	Weight
TAB COREX 2128	4750mm	14200mm	3000mm	11,5 Ton
TAB COREX 2137	4750mm	17000mm	3000mm	12,5 Ton



CRAFTER

5 Axis CNC Machining Center / 5 Eksen CNC İşleme Merkezi

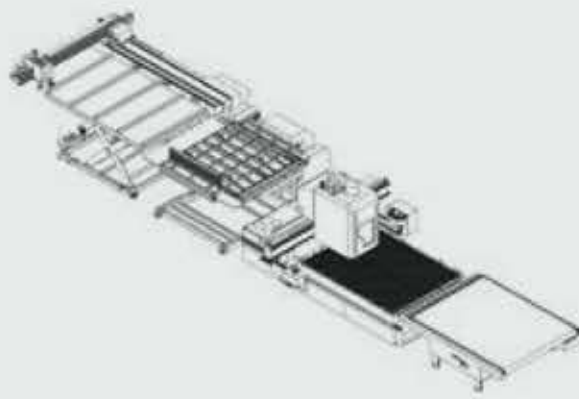
MODEL	Width	Length	Height	Weight
CRAFTER IFC	5100mm	4000mm	4400mm	11 Ton
CRAFTER MGR	5500mm	4000mm	4500mm	11,5 Ton



ALBA SERIES

CNC Machining Center / CNC İşleme Merkezi

MODEL	Width	Length	Height	Weight
ALBA 5 AXIS 1332	5800mm	4100mm	3400mm	7,5 Ton
ALBA 5 AXIS 1345	7200mm	4100mm	3400mm	8,5 Ton
ALBA 3 AXIS 1332	5200mm	3500mm	2600mm	6 Ton
ALBA 3 AXIS 1345	6500mm	3500mm	2600mm	7 Ton



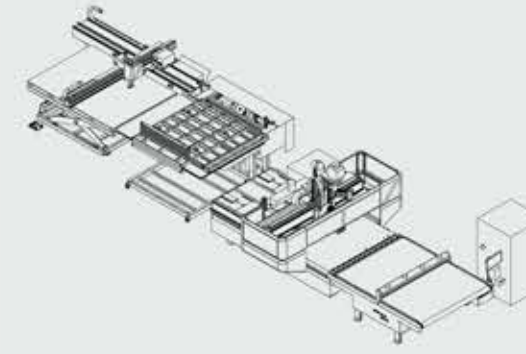
CORE-X SERIES

CNC 5 EKSEN İŞLEME HATTI / CNC 5 AXIS NESTING LINE

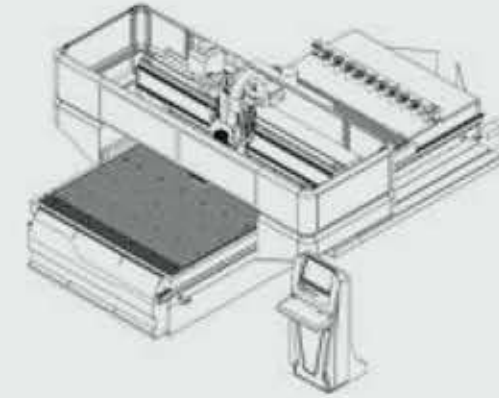
MODEL	Width	Length	Height	Weight
CORE-X 5 AXIS 2128	5100mm	5200mm	3800mm	5,5 Ton
CORE-X 5 AXIS 2137	5100mm	6100mm	3800mm	6 Ton
CORE-X 3 AXIS 2128	5100mm	5200mm	3800mm	5 Ton
CORE-X 3 AXIS 2137	5100mm	6100mm	3800mm	5,5 Ton

CORE-X PLUS

CNC Nesting Line / CNC İşleme Merkezi



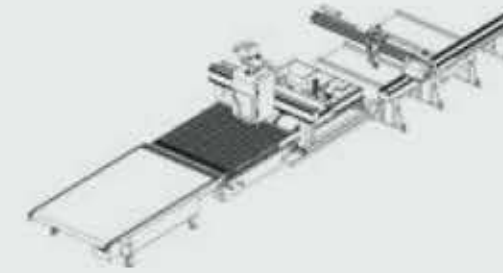
MODEL	Width	Length	Height	Weight	Conveyor Length
CORE-X PLUS 2128	10000mm	4100mm	2900mm	8,5 Ton	3100mm
CORE-X PLUS 2128 + Barcode	11000mm	4100mm	2900mm	10,5 Ton	3100mm
CORE-X PLUS 2128 +Barcode + Rotation	14200mm	4100mm	2900mm	12 Ton	3100mm
CORE-X PLUS 2137	12700mm	4100mm	2900mm	9 Ton	4000mm
CORE-X PLUS 2137 + Barcode	13700mm	4100mm	2900mm	11 Ton	4000mm
CORE-X PLUS 2137 +Barcode + Rotation	17000mm	4100mm	2900mm	13,5 Ton	4000mm



CORE-X

CNC Router / CNC Freze

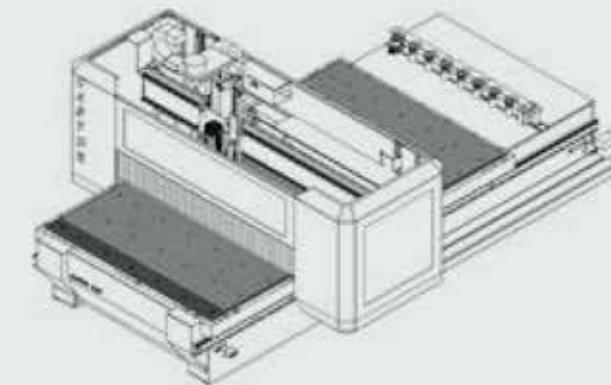
MODEL	Width	Length	Height	Weight
CORE-X 2128	4200mm	4100mm	2900mm	5 Ton
CORE-X 2137	5100mm	4100mm	2900mm	5,5 Ton



SHADOW

CNC Nesting Line / CNC Nesting Hattı

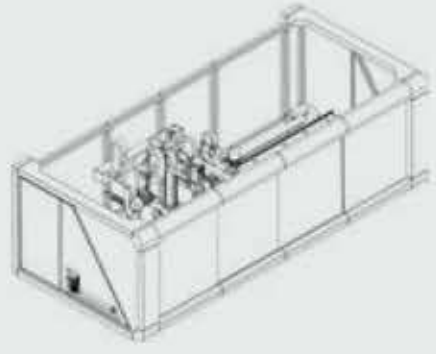
MODEL	Width	Length	Height	Weight	Conveyor Length
SHADOW 2128	4100	11500	2900	9 Ton	4000mm
SHADOW 2137	4100	14000	2900	10 Ton	4000mm



CASTOR

CNC Router / CNC Freze

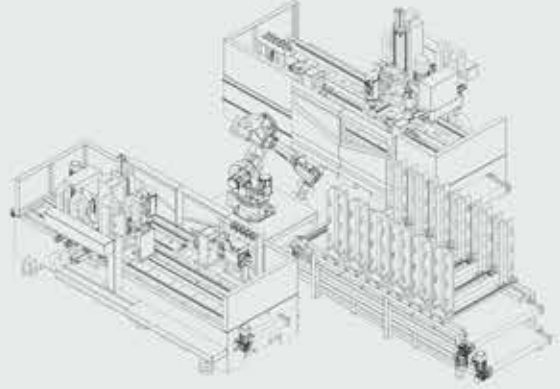
MODEL	Width	Length	Height	Weight
CASTOR 2128	4200mm	4100mm	2900mm	4 Ton
CASTOR 2137	5100mm	4100mm	2900mm	4,5 Ton



WOOX-PRO

5 Axis, 7 Unit CNC Lathe / 5 Eksen, 7 Ünite CNC Torna

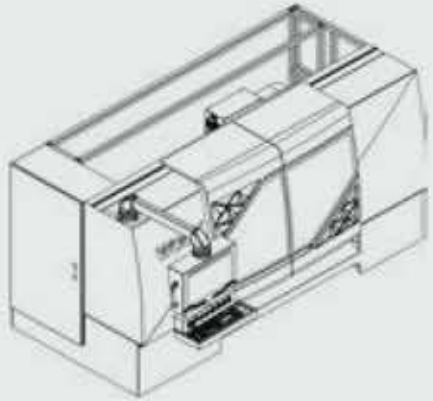
MODEL	Width	Length	Height	Weight
WOOX PRO	6000	3000	3500	7 Ton



WOOX

4&5 Axis CNC Lathe / 4&5 Eksen CNC Torna

MODEL	Width	Length	Height	Weight
WOOX 5 AXIS	2000mm	4600mm	2500mm	5,2 Ton
WOOX 4 AXIS	2000mm	4600mm	2500mm	5 Ton
WOOX ROBOTLU	7000mm	7200mm	2500mm	13 Ton



WOOX 2X2

CNC Lathe / CNC Torna

MODEL	Width	Length	Height	Weight
WOOX 2X2	2000mm	3000mm	1600mm	2,5 Ton



USING A 5 AXIS CNC IS EASY NOW

5 EKSEN CNC MAKİNA KULLANMAK ARTIK ÇOK KOLAY

- KULLANICI DOSTU ARAYÜZ / USER FRIENDLY INTERFACE
- MAKSİMUM HASSASİYET / MAXIMUM PRECISION
- GÜNCEL TEKNOLOJİ / UP-TO-DATE TECHNOLOGY
- YÜKSEK PERFORMANS / HIGH PERFORMANCE



working via technology...



OEMAK - Nümerik Müh.Oto.Mak.San.Tic.Ltd.Şti.
Demirci Mh. Demirci Yolu Cd. No:54
Nilüfer, Bursa / Türkiye
Telefon: +90 224 443 63 60
General Catalogue
info@oemak.com.tr
www.oemak.com.tr

